

SOLUCIONES PARA LA **INDUSTRIA** DEL CONCRETO

B BRAHER
MIXERS®



Camiones Revolvedores



Plantas Dosificadoras



Silos para Cemento



Repuestos y refacciones



Transportadores Helicoidales





Siempre contigo, hasta donde estés

Orgullosamente mexicanos, somos una empresa internacional dedicada a la fabricación y comercialización de equipos concreteros y sus complementos.

PRESENCIA EN 9

países en toda América

3 PLANTAS

en México y Estados Unidos

MÁS DE 3000

unidades entregadas

160

colaboradores

ÍNDICE

Nuestros servicios.....2

Nuestros productos

Equipos Revolvedores.....6

Plantas Dosificadoras.....18

Silos para Cemento.....26

Transportadores Helicoidales.....33

Maquinaria.....34

Tolva autobasculante.....37

Contenedor plegable.....38

Repuestos y refacciones.....39

Maquinaria.....35

Equipos Revolvedores.....40

Plantas Dosificadoras.....52

Silos para Cemento.....54

NUESTROS SERVICIOS

Más que unidades, te llevas el apoyo de expertos en el sector, antes, durante y después de tu compra.

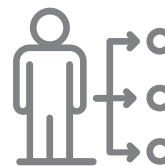


GARANTÍA BRAHER

En equipos nuevos de la familia BRAHER.
Consulta validez con un agente de ventas.



Opciones de
financiamiento



Antes



Durante



Después

Acompañamiento y **asesoría**
integral



Logística y **transporte**

Recibe tus equipos Braher en tu planta



Instalación y puesta en marcha

De equipos Braher.



Renovación de flotilla productiva

Venta de unidades.



Repuestos y **refacciones**

Camiones, dosificadoras, silos, transportadores.



Braher **en tu planta**

Repuestos directo en tu planta.



Personaliza tus equipos

Tu marca presente en cada proyecto.

SEMINUEVOS BRAHER

Acabados OVERHAUL



CONTAMOS CON EL EQUIPO IDEAL PARA TI

Camiones Revolvedores
Bombas pluma
Volteos

Grúas
Tractos
Montacargas

Mezcladoras
Excavadoras
Payloaders



Contamos con unidades pesadas seminuevas listas para trabajar, nos aseguramos de que cada una funcione y sea apta para tu proyecto.



**Unidades
probadas**



**Documentación
en regla**



**Revisión de todos
sus sistemas**

5

MÁXIMA CALIDAD DE MEZCLADO



Adaptabilidad

Decide la configuración de tu equipo acorde a las necesidades de tu proyecto.



Chasis nuevo



Chasis seminuevo



Equipos con todo lo que necesitas

Equipados con todos los aditamentos básicos para trabajar incluidos, sin costosos cargos extras.

BTR 800 CAB OVER

Tanque sobre reductor

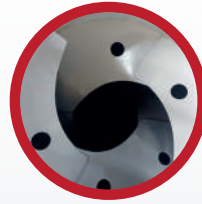


Camiones revolvedores de concreto



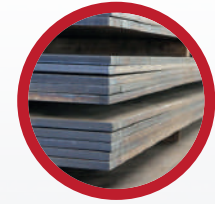
Líderes en **homogeneización**

Resultado de calidad en todas tus mezclas.



Barril **High** performance

Diseñado para optimizar el tiempo y la calidad de tu mezcla.



Materia prima de **alta** calidad

Fabricado en acero al carbón °A 50, hasta un 25% más resistente que el AR200.

BTR 800 CONVENCIONAL
Tanque de agua lateral



SOMOS

Miembros oficiales
Members Id: 862123

Barril BRAHER

High Performance



Acero °A50

Hasta un **25% más resistente** que el AR200.



Alta resistencia

Fabricado en calibre **1/4** (8m³), calibre **3/16** (3 y 4m³).



Hélice rompegrumos

En fondo de barril (barril 8m³).



Pista maquinada

De **4" sólida** y forjada en una sola pieza.



Líderes en tiempo

Homogeneización en solo **3.5 minutos**.



Aspas

Aspas con bordes **reforzados** y cuchillas con **rompegrumos** integrados.



Capacidades



Barril **high performance** 8 m³
BTR800B001

Barril **high performance** 4 m³
BTR400B001

Barril **high performance** 3 m³
BTR300B001



INFORMACIÓN TÉCNICA



Sistema hidráulico

- Reductor RBR.
- Bomba hidráulica e hidrostático marca EATON.
- Enfriador de aceite completo.
- Tanque de agua lateral con capacidad de 470 litros, incluye sistema de presurizado completo.
- Pistón hidráulico de doble acción y con bujes de bronce.
- Sistema de lavado integrando en tren de descarga con mangueras de servicio.
- Flecha bomba con protector incluido.



Sistema eléctrico

- Salpicaderos con kits de luces reglamentarias incluidos.
- Unidad de poder de 12 volts (24 volts opcional según chasis).
- Cámara de reversa instalada con pantalla en cabina.
- Luces de trabajo traseras instaladas.



Sistema mecánico

- Consola de control delantera incluida, instalada en cabina.
- Caja de control trasera con dos palancas.
- Sistema de engrasado para rodillos ubicado en pedestal trasero.



Tren de carga y descarga

- Tren de carga y descarga completo con sistema de lavado:
- Canalón principal con guarda gravas incluido.
- Cono de carga y cono de descarga.
- Dos canalones auxiliares incluidos, montados en salpicaderas.



Pailería completa

- Protectores delanteros y frontales en rodillos.
- Escalera auxiliar con protección.
- Pedestales delantero y trasero robustos.
- Barril High Performance fabricado en acero al carbón °A50 1/4".

Equipo
Revolvedor

BTR 800
Convencional



DISPONIBLE

Instalación del equipo en tu propio chasis



8 metros cúbicos

15 RPM

Dimensiones equipo revolvedor

Largo	498.49	Ancho	254.2	Alto	201
-------	--------	-------	-------	------	-----

*Las dimensiones corresponden únicamente al equipo revolvedor y se encuentran representadas en centímetros.

INFORMACIÓN TÉCNICA



Sistema hidráulico

- Reductor RBR.
- Bomba hidráulica e hidrostático marca **EATON**.
- Enfriador de aceite **completo**.
- Tanque de agua **sobre reductor** con capacidad de 470 litros, incluye **sistema de presurizado completo**.
- Pistón hidráulico de **doble acción** y con bujes de bronce.
- **Sistema de lavado** integrando en tren de descarga con mangueras de servicio.
- Flecha bomba con protector incluido.



Sistema eléctrico

- Salpicaderos con kits de **luces reglamentarias** incluido.
- **Unidad de poder** de 12 volts (*24 volts opcional según chasis*).
- **Cámara de reversa** instalada con pantalla en cabina.
- **Luces de trabajo traseras** instaladas.



Sistema mecánico

- **Consola de control delantera** incluida en cabina.
- **Caja de control trasera** con dos palancas.
- **Sistema de engrasado para rodillos** ubicado en pedestal trasero.



Tren de carga y descarga

- **Tren de carga y descarga completo con sistema de lavado:**
 - Canalón principal con guarda gravas incluido.
 - Cono de carga y cono de descarga.
- **Dos canalones auxiliares** incluidos, montados en salpicaderas.



Pailería completa

- Protectores delanteros y frontales en rodillos.
- Escalera auxiliar con **protección**.
- Pedestales delantero y trasero robustos.
- **Barril High Performance** fabricado en acero al carbón **°A50 1/4"**.

Equipo
Revolvedor

BTR 800
Cab Over



DISPONIBLE

Instalación del equipo en tu propio chasis



 **8 metros cúbicos**

 **15 RPM**

Dimensiones equipo revolvedor

Largo	600.91	Ancho	259.24	Alto	217.90
-------	--------	-------	--------	------	--------

*Las dimensiones corresponden únicamente al equipo revolvedor y se encuentran representadas en centímetros.

INFORMACIÓN TÉCNICA



Sistema hidráulico

- Reductor RBR.
- Bomba hidráulica e hidrostático marca **EATON**.
- Enfriador de aceite **completo**.
- Tanque de agua **lateral** con capacidad de 470 litros, incluye **sistema de presurizado completo**.
- Pistón hidráulico de **doble acción** y con bujes de bronce.
- **Sistema de lavado** integrando en tren de descarga con mangueras de servicio.
- Flecha bomba con protector incluido.



Sistema eléctrico

- Salpicaderos con kits de **luces reglamentarias** incluido.
- **Unidad de poder** de 12 volts (*24 volts opcional según chasis*).
- **Cámara de reversa** instalada con pantalla en cabina.
- **Luces de trabajo traseras** instaladas.



Sistema mecánico

- **Consola de control delantera** incluida en cabina.
- Caja de control trasera con dos palancas.
- Sistema de engrasado para rodillos ubicado en pedestal trasero.



Tren de carga y descarga

- Tren de carga y descarga **completo con sistema de lavado**:
- Canalón principal con guarda gravas incluido.
- Cono de carga y cono de descarga.
- **Dos canalones auxiliares incluidos**, montados en salpicaderas.



Pailería completa

- Protectores delanteros y frontales en rodillos.
- Escalera auxiliar con **protección**.
- Pedestales delantero y trasero **robustos**.
- **Barril High Performance** fabricado en acero al carbón **°A50 3/16°**.

Equipo
Revolvedor

BTR 400
Convencional



DISPONIBLE
Instalación del equipo en tu propio chasis



4 metros cúbicos

15 RPM

Dimensiones equipo revolvedor

Largo	498.49	Ancho	254.2	Alto	201
-------	--------	-------	-------	------	-----

*Las dimensiones corresponden únicamente al equipo revolvedor y se encuentran representadas en centímetros.

INFORMACIÓN TÉCNICA



Sistema hidráulico

- Reductor RBR.
- Bomba hidráulica e hidrostático marca **EATON**.
- Enfriador de aceite **completo**.
- Tanque de agua **sobre reductor** con capacidad de 470 litros, incluye **sistema de presurizado completo**.
- Pistón hidráulico de **doble acción** y con bujes de bronce.
- **Sistema de lavado** integrando en tren de descarga con mangueras de servicio.
- Flecha bomba con protector incluido.



Sistema eléctrico

- Salpicaderos con kits de **luces reglamentarias** incluido.
- **Unidad de poder** de 12 volts (*24 volts opcional según chasis*).
- **Cámara de reversa** instalada con pantalla en cabina.
- **Luces de trabajo traseras** instaladas.



Sistema mecánico

- **Consola de control delantera** incluida en cabina.
- Caja de **control trasera** con dos palancas.
- Sistema de **engrasado para rodillos** ubicado en pedestal trasero.



Tren de carga y descarga

- Tren de carga y descarga **completo con sistema de lavado**:
- Canalón principal con guarda gravas incluido.
- Cono de carga y cono de descarga.
- **Dos canalones auxiliares incluidos**, montados en salpicaderas.



Pailería completa

- Protectores delanteros y frontales en rodillos.
- Escalera auxiliar con **protección**.
- Pedestales delantero y trasero robustos.
- **Barril High Performance** fabricado en acero al carbón **°A50 3/16°**.

Equipo
Revolvedor

BTR 400
Cab over



DISPONIBLE

Instalación del equipo en tu propio chasis



 **4 metros cúbicos**

 **15 RPM**

Dimensiones equipo revolvedor

Largo	Ancho	Alto
502.5	254.2	198

*Las dimensiones corresponden únicamente al equipo revolvedor y se encuentran representadas en centímetros.

UNA **COMBINACIÓN** PARA CADA PROYECTO

Bomba delantera y bomba trasera disponible



CHASIS

- De las mejores marcas
- Convencional y Cab Over
- Nuevos y Seminuevos



Mack x **BTR 800**
Convencional



Kenworth x **BTR 800**
Convencional



International x **BTR 300**
Convencional



Sitrak x **BTR 800**
Cab over



Daf x **BTR 800**
Cab over



Shacman x **BTR 800**
Cab over

INFORMACIÓN TÉCNICA



Sistema hidráulico

- Reductor RBR.
- Bomba hidráulica e hidrostático marca **EATON**.
- Enfriador de aceite **completo**.
- Tanque de agua **lateral** con capacidad de 470 litros, incluye **sistema de presurizado completo**.
- Pistón hidráulico de **doble acción** y con bujes de bronce.
- **Sistema de lavado** integrando en tren de descarga con mangueras de servicio.
- Flecha bomba con protector incluido.



Sistema eléctrico

- Salpicaderos con kits de **luces reglamentarias** incluido.
- **Unidad de poder** de 12 volts (*24 volts opcional según chasis*).
- **Cámara de reversa** instalada con pantalla en cabina.
- **Luces de trabajo traseras** instaladas.



Sistema mecánico

- **Consola de control delantera** incluida en cabina.
- Caja de control trasera con dos palancas.
- Sistema de **engrasado para rodillos** ubicado en pedestal trasero.



Tren de carga y descarga

- Tren de carga y descarga **completo con sistema de lavado**:
 - Canalón principal con guarda gravas incluido.
 - Cono de carga y cono de descarga.
- **Dos canalones auxiliares** incluidos, montados en salpicaderas.



Pailería completa

- Protectores delanteros y frontales en rodillos.
- Escalera auxiliar con **protección**.
- Pedestales delantero y trasero robustos.
- **Barril High Performance** fabricado en acero al carbón **°A50 3/16"**.

Equipo
Revolvedor

BTR 300
Convencional



DISPONIBLE
Instalación del equipo en tu propio chasis



 **3 metros cúbicos**

 **15 RPM**

Dimensiones equipo revolvedor

Largo	471.64	Ancho	253.34	Alto	186.57
-------	--------	-------	--------	------	--------

*Las dimensiones corresponden únicamente al equipo revolvedor y se encuentran representadas en centímetros.

INFORMACIÓN TÉCNICA



Sistema hidráulico

- Reductor RBR.
- Bomba hidráulica e hidrostático marca **EATON**.
- Enfriador de aceite **completo**.
- Tanque de agua **sobre reductor** con capacidad de 470 litros, incluye **sistema de presurizado completo**.
- Pistón hidráulico de **doble acción** y con bujes de bronce.
- **Sistema de lavado** integrando en tren de descarga con mangueras de servicio.
- Flecha bomba con protector incluido.



Sistema eléctrico

- Salpicaderos con kits de **luces reglamentarias** incluido.
- **Unidad de poder** de 12 volts (*24 volts opcional según chasis*).
- **Cámara de reversa** instalada con pantalla en cabina.
- **Luces de trabajo** traseras instaladas.



Sistema mecánico

- **Consola de control delantera** incluida en cabina.
- Caja de control trasera con dos palancas.
- Sistema de **engrasado para rodillos** ubicado en pedestal trasero.



Tren de carga y descarga

- Tren de carga y descarga **completo con sistema de lavado**:
 - Canalón principal con guarda gravas incluido.
 - Cono de carga y cono de descarga.
- **Dos canalones auxiliares incluidos**, montados en salpicaderas.



Pailería completa

- Protectores delanteros y frontales en rodillos.
- Escalera auxiliar con **protección**.
- Pedestales delantero y trasero robustos.
- **Barril High Performance** fabricado en acero al carbón **°A50 3/16"**.

Equipo
Revolvedor

BTR 300
Cab over



DISPONIBLE
Instalación del equipo en tu propio chasis



 **3 metros cúbicos**

 **15 RPM**

Dimensiones equipo revolvedor

Largo	Ancho	Alto
471.64	253.34	186.57

*Las dimensiones corresponden únicamente al equipo revolvedor y se encuentran representadas en centímetros.

INFORMACIÓN TÉCNICA



Sistema hidráulico

- Reductor RBR.
- Bomba hidráulica e hidrostático marca **EATON**.
- Enfriador de aceite **completo**.
- Tanque de agua lateral con capacidad de 470 litros, incluye sistema de presurizado completo.
- Pistón hidráulico de **doble acción** y con bujes de bronce.
- Sistema de lavado integrando en tren de descarga con mangueras de servicio.
- Flecha bomba con protector incluido.



Sistema eléctrico

- Salpicaderos con kits de **luces reglamentarias** incluido.
- Unidad de poder de 12 volts (24 volts *opcional según chasis*).
- Cámara de reversa instalada con pantalla en cabina.
- Luces de trabajo traseras instaladas.



Sistema mecánico

- Consola de control delantera incluida en cabina.
- Caja de control trasera con dos palancas.
- Sistema de engrasado para rodillos ubicado en pedestal trasero.



Tren de carga y descarga

- Tren de carga y descarga **completo con sistema de lavado**:
- Canalón principal con guarda gravas incluido.
- Cono de carga y cono de descarga.
- Dos canalones auxiliares incluidos, montados en salpicaderas.



Pailería completa

- Protectores delanteros y frontales en rodillos.
- Escalera auxiliar con **protección**.
- Pedestales delantero y trasero robustos.
- Barril High Performance fabricado en acero al carbón **°A50 3/16"**.

Equipo Revolvedor

BTR 250
Convencional



DISPONIBLE

Instalación del equipo en tu propio chasis



2.5 mts de altura

según chasis



2.5 metros cúbicos



15 RPM

Dimensiones equipo revolvedor

Largo	512.44	Ancho	192.84	Alto	170.47
-------	--------	-------	--------	------	--------

*Las dimensiones corresponden únicamente al equipo revolvedor y se encuentran representadas en centímetros.

EQUIPOS APTOS PARA LA INDUSTRIA MINERA

Banda plegable



Supresión de incendios



Freno magnético



WWW.BRAHER.COM.MX

EVOLUCIONAMOS

A LA PAR DE TUS PROYECTOS



Diseño modular

Diseñadas en bloques para crecer desde una hasta 4 tolvas.



Unidades móviles

De fácil transporte, con ejes reforzados.



Fluidez de descarga

Sistema anti-compactación con vibrador eléctrico de 1 hp.





Máxima precisión

Sistema de pesaje con celdas de carga, caja suma, botonera e indicadores.



Banda de 24"

Banda vulcanizada con sistema de levantamiento neumático.



Control de descarga

Operación manual por botonera con 20 mts de arnés incluido.



AUTOMATIZACIÓN

Software compatible con todos los sistemas de las plantas dosificadoras y silos BRAHER.

INFORMACIÓN TÉCNICA



Sistema hidráulico

- Bomba 3x3 Hp con válvula check.
- Cuenta litros de 2" con sensor de pulsos / báscula para agua.



Sistema eléctrico

- Vibrador de 1 Hp incluido.
- Regulador ferroresonante para protección de sistema eléctrico.
- Conectores ferrules para prevenir falsos contactos.
- Sensor de apertura en compuerta.
- **Motoreductor** con freno magnético, ubicado en parte superior de banda.
- Arnés auxiliar.
- Gabinete principal con cople rápido.



Sistema Neumático

- **Compresor** con sistema de secado y lubricación.
- Sistema neumático para dosificación de agregados tipo almeja.
- Sistema neumático en levantamiento de banda.



Sistema de pesaje

- Incluye cajas suma y celdas de carga.
- Displays indicativos de peso vinculados a botonera para dosificación manual.



Estructura

- Fabricadas en bloques para ser **expandibles** (desde una hasta 4 tolvas).
- Estructura robusta de fácil acceso para mantenimiento.
- **Tirón tipo dona** para traslado (opcional quinta rueda).
- Soporte de anclaje de tolva.
- 4 patines de nivelación con manivela de 25,000 lbs cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5".
- Banda radial de 24" vulcanizada, con patrón de espigas.

Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Planta
Dosificadora

BR 1500



 32 m³ / h

 1 tolva

Diseño modular - expandible hasta 4 tolvas

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	1376.21	1417.86
Ancho	300	300
Alto	408	408

*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.

INFORMACIÓN TÉCNICA



Sistema hidráulico

- Bomba 3x3 Hp con válvula check.
- Cuenta litros de 2" con sensor de pulsos / báscula para agua.



Sistema eléctrico

- Vibrador de 1 Hp incluido.
- Regulador ferroresonante para protección de sistema eléctrico.
- Conectores ferrules para prevenir falsos contactos.
- Sensor de apertura en compuerta.
- **Motoreductor** con freno magnético, ubicado en parte superior de banda.
- Arnés auxiliar.
- Gabinete principal con cople rápido.



Sistema Neumático

- **Compresor** con sistema de secado y lubricación.
- Sistema neumático para dosificación de agregados tipo almeja.
- Sistema neumático en levantamiento de banda.



Sistema de pesaje

- Incluye cajas suma y celdas de carga.
- Displays indicativos de peso vinculado a botonera para dosificación manual.



Estructura

- Fabricadas en bloques para ser **expandibles** (desde una hasta 4 tolvas).
- Estructura **robusta** de fácil acceso para mantenimiento.
- **Tirón tipo dona** para traslado (opcional quinta rueda).
- Soporte de anclaje de tolva.
- 4 patines de nivelación con **manivela de 25,000 lbs** cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5".
- Banda radial de 24" **vulcanizada**, con patrón de espigas.

Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Planta
Dosificadora

BR 1500 M

Banda plegable
Ingreso a zonas reducidas



 32 m³ / h








 1 tolva

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	1127.41	771.94
Ancho	300	300
Alto	404.99	379.47

*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.

AUTOMATIZACIÓN

DE EQUIPOS BRAHER

-  Reduce el tiempo de carga hasta un **50%**.
-  Control total de dosificación de agregados.
-  Mejora en la calidad de la mezcla, con dosificación precisa.
-  Remisionamiento íntegro de cada carga.
-  Sincronización con almacenes e inventario.
-  Manejo de clientes, obras, materias primas y fórmulas.
-  Alertas y registro de irregularidades; cancelaciones, falla de equipo, sobredosificación, falla o fatiga de celdas de pesaje.



INFORMACIÓN TÉCNICA



Sistema hidráulico

- Bomba 3x3 Hp con válvula check.
- Cuenta litros de 2" con sensor de pulsos.



Sistema eléctrico

- Vibrador de 1 Hp incluido.
- Regulador ferroresonante para protección de sistema eléctrico.
- Conectores ferrules para prevenir falsos contactos.
- Sensor de apertura en compuerta.
- **Motoreductor** con freno magnético, ubicado en parte superior de banda.
- Arnés auxiliar.
- Gabinete principal con cople rápido.



Sistema Neumático

- **Compresor** con sistema de secado y lubricación.
- Sistema neumático para dosificación de agregados tipo almeja.
- Sistema neumático en levantamiento de banda.



Sistema de pesaje

- Incluye cajas suma y celdas de carga.
- Displays indicativos de peso vinculado a botonera para dosificación manual.



Estructura

- Fabricadas en bloques para ser **expandibles** (desde una hasta 4 tolvas).
- Estructura **robusta** de fácil acceso para mantenimiento.
- **Tirón quinta rueda** para traslado.
- Soporte de anclaje de tolva.
- 4 patines de nivelación con **manivela de 25,000 lbs** cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5".
- Banda radial de 24" **vulcanizada**, con patrón de espigas.


Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Planta
Dosificadora

BR 3000



 48 m³ / h

 2 tolvas

Diseño modular - expandible hasta 4 tolvas

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	1795.54	1838.29
Ancho	300	300
Alto	512.74	408

*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Sistema hidráulico

- Bomba 3x3 Hp con válvula check.
- Cuenta litros de 2" con sensor de pulsos.

Sistema eléctrico

- Vibrador de 1 Hp incluido.
- Regulador ferroresonante para protección de sistema eléctrico.
- Conectores ferrules para prevenir falsos contactos.
- Sensor de apertura en compuerta.
- **Motoreductor** con freno magnético, ubicado en parte superior de banda.
- Arnés auxiliar.
- Gabinete principal con cople rápido.

Sistema Neumático

- **Compresor** con sistema de secado y lubricación.
- Sistema neumático para dosificación de agregados tipo almeja.
- Sistema neumático en levantamiento de banda.

Sistema de pesaje

- Incluye cajas suma y celdas de carga.
- Displays indicativos de peso vinculado a botonera para dosificación manual.

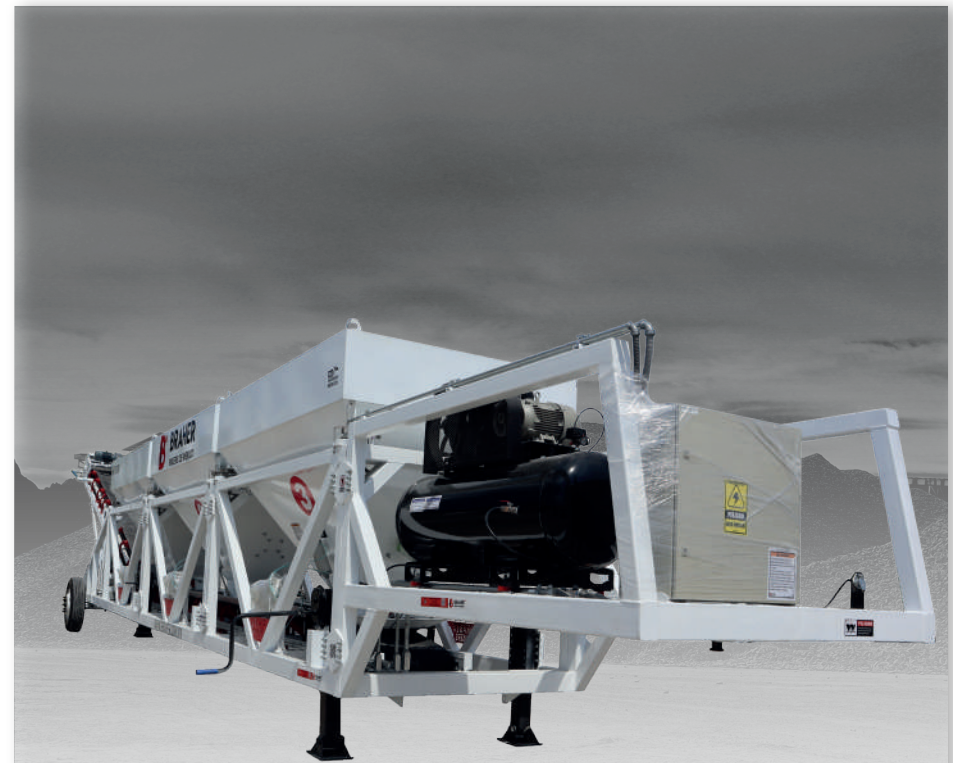
Estructura

- Fabricadas en bloques para ser **expandibles** (desde una hasta 4 tolvas).
- Estructura robusta de fácil acceso para mantenimiento.
- Tirón quinta rueda para traslado.
- Soporte de anclaje de tolva.
- 4 patines de nivelación con manivela de 25,000 lbs cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5".
- Banda radial de 24" vulcanizada, con patrón de espigas.

Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Planta
Dosificadora

BR 3100



 **Hasta 72 m³ / h**

Depende capacidad del silo.

 **3 tolvas**

Diseño modular - expandible hasta 4 tolvas

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	2107.96	2160.61
Ancho	300	300
Alto	532.51	408

*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.

CON SU ÚNICO *DISEÑO MODULAR*



Diseñadas en bloques para crecer a la par de tus proyectos, nuestras dosificadoras pueden crecer desde 1 hasta 4 tolvas.

Silos móviles para cemento - Verticales



Traslado sin complicaciones
Equipos de fácil transporte, incluye tirón quinta rueda.



Filtro anti-polución
Sistema de filtros de aire con vibrador eléctrico.



Pesaje preciso
Sistema de pesaje completo, báscula decumulativa por gravedad.



Estructura completa
Incluye base inferior reforzada.



Control total de descarga

Control manual de descarga a través de botonera, incluye arnés de 20 m.



Traslado sin complicaciones
Equipos de fácil transporte, incluye tirón tipo dona.



Filtro anti-polución
Sistema de filtros de aire con vibrador eléctrico, desmontable para traslado.



Pesaje preciso
Con celdas de carga, caja suma, display, botoneras e indicadores.



Descarga fluida
Tolva con vibrador eléctrico para evitar compactación de material.



Control total de descarga
Control manual de descarga a través de botonera, incluye arnés de 20 m.

INFORMACIÓN TÉCNICA



Sistema eléctrico

- Voltaje de alimentación a **220v**, opcional a **440v** con notificación previa.
- 1 vibrador **anticompactación** de material de 1 Hp incluido.
- **Luces de traslado** reglamentarias.
- Sensor de apertura de compuerta.
- Transmisión de poder de **10 Hp** transportador superior.



Sistema Neumático

- **Sistema neumático** de apertura de compuerta, con sensor de apertura.
- **Válvula de emergencia (válvula one)** para prevenir accidentes.



Sistema de pesaje

- Incluye caja sumas, celdas de carga.
- Botonera con displays indicadores de peso.
- Arnés de 20 mts incluido.



Estructura

- Estructura **interna de PTR** para refuerzo.
- Conos de tolva calibre 3/16.
- Compuertas selladas en gusano helicoidal para mantenimiento.
- Helicoidal para descarga de altura ajustable (sistema manual).
- Catarinas y cadenas de alta resistencia.
- Poleas fabricadas en acero para prolongar su vida útil.
- 4 patines de nivelación con **manivela de 25,000 lbs** cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5".
- Unidad móvil con tirón tipo dona.
- Escalera para mantenimiento con protección.

Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Silo
Móvil

BR 300

Colector de polvos desmontable para traslado

- Incluye cartuchos, brida y vibrador.



30 toneladas



Horizontal

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	1150	1285.09
Ancho	282.52	282.52
Alto	552.41	420

*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.



INFORMACIÓN TÉCNICA



Sistema eléctrico

- Voltaje de alimentación a **220v**, opcional a **440v** con notificación previa.
- 2 vibradores **anticompactación** de material de 1 Hp incluido.
- **Luces de traslado** reglamentarias.
- Sensor de apertura de compuerta.
- Transmisión de poder de **5 Hp** transportador inferior.
- Transmisión de poder de **10 Hp** transportador superior.



Sistema Neumático

- **Sistema neumático** de apertura de compuerta, con sensor de apertura.
- **Válvula de emergencia (válvula one)** para prevenir accidentes.



Sistema de pesaje

- Incluye caja suma, celdas de carga.
- Botonera con displays indicadores de peso.
- Arnés de 20 mts incluido.



Estructura

- Estructura **interna de PTR** para refuerzo.
- Conos de tolva calibre 3/16.
- Compuertas selladas en gusano helicoidal para mantenimiento.
- Helicoidal para descarga de altura ajustable (sistema manual).
- Catarinas y cadenas de alta resistencia.
- Poleas fabricadas en acero para prolongar su vida útil.
- 4 patines de nivelación con **manivela de 25,000 lbs** cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5”.
- Unidad móvil con tirón quinta rueda.
- Escalera para mantenimiento con protección.

Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Silo
Móvil

BR 450

Colector de polvos desmontable para traslado

- Incluye cartuchos, brida y vibrador.



45 toneladas



Horizontal

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	1314.86	1528.47
Ancho	300	300
Alto	537.44	419

*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.

INFORMACIÓN TÉCNICA



Sistema eléctrico

- Voltaje de alimentación a **220v**, opcional a **440v** con notificación previa.
- **Luces de traslado** reglamentarias.
- Vibrador de 1 Hp en cono del silo para prevenir compactación de material.



Sistema Neumático

- Sistema neumático de apertura de compuerta, con sensor de apertura.válvula mariposa con actuador.
- **Válvula de emergencia (válvula one)** para prevenir accidentes.
- Sistema de fluidificadores neumáticos **anti-compactación**.



Sistema de pesaje

- Incluye caja suma, celdas de carga.
- Botonera con displays indicadores de peso.
- Arnés de 20 mts incluido.
- Báscula decumulativa por gravedad de 4 toneladas, con vibrador de 1 hp para fluidez de descarga.



Estructura

- Fabricado en placa 3/16".
- Estructura interna PTR 2x2.
- Estructura principal reforzada, elaborada con viga IPR.
- Tirantes inferiores fabricados en ángulo 4x4 atornillables con PTR base en 4X4 desmontable para traslado.
- 2 patines de nivelación con **manivela de 25,000 lbs** cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5".
- Unidad móvil con tirón quinta rueda de 21 toneladas.
- Escalera para mantenimiento con protección.

Sistemas compatibles con **software de automatización estándar del mercado.**

Silo Móvil

BR 660

Base inferior desmontable para traslado

- Incluye cartuchos, brida y vibrador.

Silo en posición de trabajo

Silo en posición de traslado



60 toneladas



Vertical

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	386	1483
Ancho	316	316
Alto	2003	386

*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.



INFORMACIÓN TÉCNICA



Sistema eléctrico

- Voltaje de alimentación a 220v, opcional a 440v con notificación previa.
- Luces de traslado reglamentarias.
- Vibrador de 1 Hp en cono del silo para prevenir compactación de material.



Sistema Neumático

- Sistema neumático de apertura de compuerta, con sensor de apertura.válvula mariposa con actuador.
- Válvula de emergencia (*válvula one*) para prevenir accidentes.
- Sistema de fluidificadores neumáticos **anti-compactación**.



Sistema de pesaje

- Incluye caja suma, celdas de carga.
- Botonera con displays indicadores de peso.
- Arnés de 20 mts incluido.
- Báscula decumulativa por gravedad de 4 toneladas.



Estructura

- Fabricado en placa 3/16".
- Estructura interna PTR 2x2.
- Estructura principal reforzada, elaborada con viga IPR.
- Tirantes inferiores fabricados en ángulo 4x4 atornillables con PTR base en 4X4 desmontable para traslado.
- 2 patines de nivelación con manivela de 25,000 lbs cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5".
- Unidad móvil con tirón quinta rueda de 21 toneladas.
- Escalera para mantenimiento con protección.

Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Silo Móvil

BR 800

Fácil traslado

Base inferior desmontable para traslado

Silo en posición de trabajo

Silo en posición de traslado



80 toneladas



Vertical

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	377	1669
Ancho	316	316
Alto	2188	377

*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.



INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA

**¡Déjase a los expertos! Tus equipos
Braher listos para trabajar**

Proceso agilizado



Reducción de costos



Mitigación de riesgos



Optimización de tiempos



TRANSPORTADOR HELICOIDAL

INFORMACIÓN TÉCNICA

- **Arrancador eléctrico incluido.** Alimentación a **220 volts**, (440 volts opcional).
- **Poleas fabricadas en acero** para mayor duración respecto a las de aluminio.
- **Cuerpo de acero** calibre 3/16.
- Catarinas y cadena paso 80 para mayor duración.
- Espiral interior fabricado en placa 3/16 y tubo cedula 80.
- **Altura del transportador regulable** debido a su transmisión de ajuste manual.
- **Motor 7.5 Hp**
- **Tolva rompe sacos fabricada en acero calibre 10.**

CONFIGURACIONES DISPONIBLES



8" x 8 m. de largo



8" x 10.5 m. de largo



8" x 13 m. de largo

MÍNIMA INVERSIÓN, **MÁXIMO** RENDIMIENTO



Transportadores Helicoidales

MAQUINARIA NUEVA



Garantía de fabricante



Refacciones disponibles



Manual de mantenimiento



Somos distribuidores autorizados



MONTACARGAS LC30

Modelo: LC30
Capacidad de carga. - 3 toneladas
Altura de elevación.- 5 metros
Combustible.- Dual (GASOLINA, GAS LP)



CARGADOR FRONTAL L3500

Modelo: L3500
Capacidad de carga. - 3.5 toneladas
Capacidad del cucharón.- 1.8m³
Motor.- CUMMINS



CARGADOR FRONTAL LA956

Modelo: LA956
Capacidad de carga. - 5 toneladas
Capacidad del cucharón.- 3m³
Motor.- CUMMINS



CARGADOR FRONTAL LG938

Modelo: LG938
Capacidad de carga. - 2 toneladas
Capacidad del cucharón.- 1m³
Motor.- CUMMINS



CARGADOR FRONTAL LV846

Modelo: LV846
Capacidad de carga. - 4 toneladas
Capacidad del cucharón.- 2m³
Motor.- CUMMINS



RETROEXCAVADORA LG388

Modelo: LG388
Retroexcavadora. - 0.3m³
Capacidad del cucharón.- 1m³
Motor.- CUMMINS



**Esta información puede variar, consulta características específicas de cada equipo al cotizar con un agente de ventas.*



Kit de afinación
MONTACARGAS LC30

- Filtro de combustible
- Filtro de aceite
- Filtro de aire
- 4 bujías
- 5 lts de aceite (recomendado)



Kit de afinación
RETROEXCAVADORA LG388

- Filtro separador de agua y combustible
- Filtro de combustible
- Filtro de aceite
- Filtro de aire
- 13 lts de aceite (recomendado)



Kit de afinación
CARGADOR FRONTAL LV846

- Filtro separador de agua y combustible
- Filtro de combustible
- Filtro de aceite
- Filtro de aire
- 15 lts de aceite (recomendado)



Kit de afinación
CARGADOR FRONTAL L3500

- Filtro separador de agua y combustible
- Filtro de combustible
- Filtro de aceite
- Filtro de aire
- 15 lts de aceite (recomendado)



Kit de afinación
CARGADOR FRONTAL LA956

- Filtro separador de agua y combustible
- Filtro de combustible
- Filtro de aceite
- Filtro de aire
- 19 lts de aceite (recomendado)





Almacenamiento, traslado y descarga **SEGURA** de materiales



Capacidad: 1 m³



Material: Acero calibre 10

- Acople para traslado en montacargas.
- Placa con barrenaciones para adaptar llantas estándar, (llantas no incluidas, costo extra).
- Gatillo accionador para volcadura automática.
- Palanca accionadora para volcadura manual.
- Seguro de tolva.



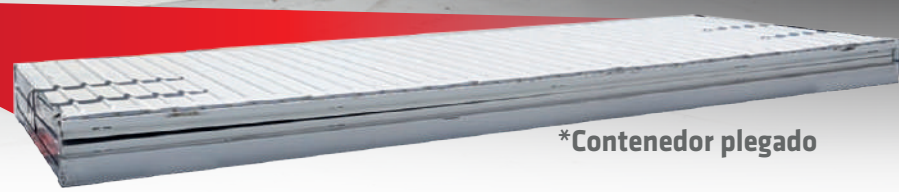
Rápida
instalación

Reducción
de costos

Mitigación
de riesgos

Resistente a
climas adversos

OFICINA CONTENEDOR **PLEGABLE**



*Contenedor plegado

- Paneles.- Paneles sándwich ignífugos de fibra de vidrio/lana de roca de 50+70mm
- Puerta.- De seguridad blanca de alta calidad
- Ventanas.- Con corredera de acero plástico blanco (con vidrio de 4 mm de espesor)
- Suelo.- Ignífugo de 15 mm
- Cableado.- Cableado eléctrico en instalación resistente a la humedad.
- Baño.- De acero inoxidable opcional.


Grado
ignífugo.- A


Calificación
sísmica.- 8


Resistencia
al viento.- 10

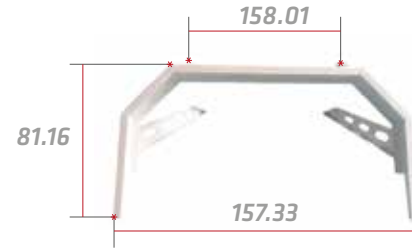
REFACCIONES
Pedestal trasero



Pedestal trasero BTR-800
BTR800PT001 | 405 kg



Escalera BTR-800
BTR800PT007 | 77.5 kg



Arco pedestal 8m3
BTR800PT014 | 48 kg



Protector de faro de trabajo
BTR800PT089



Faro de trabajo
BTR800PT019

REFACCIONES
Canalones



Rodillo para barril
BTR800PT015 | 14 kg



Kit protector de rodillos
BTR 800
BTR800PT087 | 9 kg



Grasera recta 1/4"
GRAREC1/4



Niple terminal 1/4" a 1/4"
NIPTEMA.250A.250



Codo terminal 1/4" a 1/8"
NIPTER.25X.125



Conexión HD4G 1/4"
COBHD4G.25

REFACCIONES
Sistema de giro



Seguro de giro
BTR800PT074



Balero y taza de giro
BTR800PT003 | 1.8 kg



Retén de giro
BTR800PT005 | 0.2 kg



Pistón hidráulico canalón
BTR800PT017 | 19.27 kg



Dynachute
BTR800PT018 | 14.73 kg



Conexión JD66
CONJD66



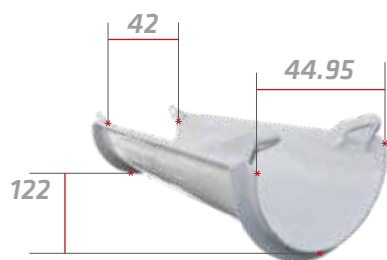
Conexión HD6G 3/8"
CONHD6G.375

REFACCIONES
Canalones

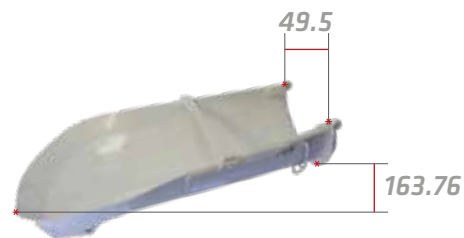


**Canalón primario largo completo BTR-800
BTR800PT068C**

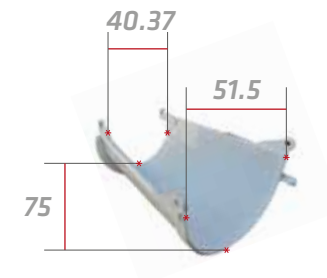
*ANEXO A



**Canalón auxiliar
BTR800PT012 | 23 kg**



**Canalón primario corto
BTR800PT010**



**Canalón plegable
BTR800PT011 | 27 kg**



**Guarda grava
GUARDGRAV02 | 14.73 kg**



**Canalón primario largo BTR-800
BTR800PT068 | 85 kg**



**Hule guarda grava
BTR800PT086**



**Hule gancho canalón
BTR800PT090**



**Base de canalón auxiliar
BTR800SL010 | 15 kg**



**Hule sujetador de canalón
BTR800SL016**



**Seguro para canalón
SEGBRAMD**

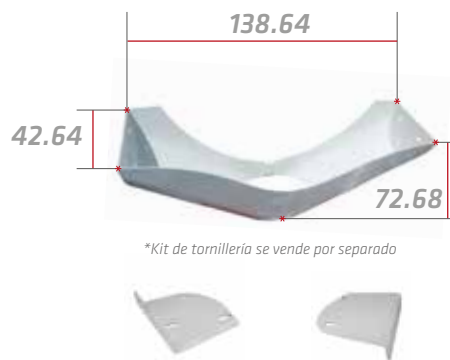
REFACCIONES
Conos



Cono de carga BTR-800
BTR800PT008 | 56 kg



Cono de carga MBM
CONDECARGAMC | 41 kg



Cono de descarga BTR-800
BTR800PT009 | 48.4 kg



Cono de descarga MBM
CONDEDESCARGAMC



Hule de descarga
BTR800PT035



Plafón led rojo 2"
BTR800SL007 | 0.51 kg

REFACCIONES
Pasarelas



Salpicadera derecha
BTR800SLC001 | 65 kg



Salpicadera izquierda
BTR800SLC002 | 65 kg



Solera lodera trasera
BTR800SL014 | 2 kg



Lodera delantera derecha
BTR800SL012 | 0.79 kg



Lodera delantera izquierda
BTR800SL013 | 0.79 kg



Solera lodera delantera
BTR800SL015 | 2 kg



Plafón led rojo 4"
006DTPBTR800



Plafón led amarillo 2"
BTR800SL008 | 0.51 kg



Lodera trasera
BTR800SL011 | 1.43 kg

REFACCIONES
Barandilla de protección



Baranda de protección
01BSLBTRC



Base izquierda baranda
de protección
02BSLBTR



Base derecha baranda
de protección
01BSLBTR



Baranda con letras BRAHER
03BSLBTR



Baranda sin letras BRAHER
04BSLBTR

REFACCIONES
Control de giro



Caja de control trasera
dos palancas
BTR800PT073 | 6 kg



Caja de control trasera
una palanca
BTR800PT072 | 4.84 kg



Interruptor de rebote
tipo palanca
BTRCC04



Interruptor un paso
tipo palanca
BTRCC09



Lámina señalización caja
de control trasera
BTRCC10 | 0.47 kg



Chicote de acción sencilla 5 m
BTR800CH007



Chicote de acción sencilla 7 m
BTR800CH004



Chicote de acción sencilla 10 m
BTR800CH008 | 1.73 kg



Chicote de doble acción 1.5 m
BTR800CH001 | 0.89 kg



Chicote de doble acción 2 m
BTR800CH005 | 0.99 kg



Chicote de doble acción 5 m
BTR800CH003 | 1.68 kg



Chicote de doble acción 7 m
BTR800CH002 | 2.17 kg



Chicote de doble acción 10 m
BTR800CH006 | 2.87 kg



Chicote de doble acción 2.44 m
CHICONT2.44MTS

Tanque de agua completo

BTR800TA001C



Tanque de agua
BTR800TA001 | 100 kg



Cincho tanque de agua
BTR800TAB003 | 5.5 kg



Hule cincho tanque
BTR800TAB001



Base PTR tanque de agua
BTR800TAB002 | 18 kg



Lengüeta completa
BTR800TA002 | 1.608 kg



Codo cuerda 1/4" a 3/8" aire
BTR800TA025

REFACCIONES
Sistema de presurizado



Válvula de alivio de presión
BTR800TA006 | 0.1 kg



Manómetro
BTR800TA005 | 0.57 kg



Estructura caja de presurizado
BTR800TA021 | 4 kg



Lámina informativa
BTR800TA020 | 0.061 kg

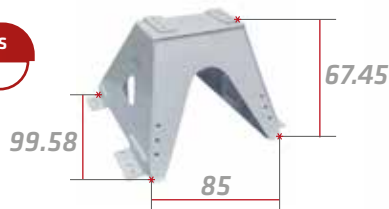


Regulador de presión
BTR800TA004 | 0.15 kg



Válvula de 3 vías
BTR800TA003 | 0.219 kg

REFACCIONES
Sistema hidráulico



Pedestal delantero BTR800
BTR800PD001 | 135 kg



Reductor RBR
BTR800SH043 | 363 kg



Hidrostático EATON
BTR800SH002 | 48.35 kg



Medidor de presión de glicerina
BTR800SH004 | 0.64 kg



Bomba hidráulica EATON
BTR800SH001 | 90 kg



Base de bomba delantera
001BBHID



Manifold
012DISABTR



Llave de esfera 1 1/4"
009DISABTR



Abrazadera para mangueras hcas 5 barrenos
BTR800SH030 | 0.266 kg



Abrazadera para mangueras hcas 3 barrenos
BTR800SH031 | 0.181 kg

REFACCIONES
Flecha bomba



Flecha para bomba
BTR800SH005



Yugo para bomba
BTR800SH008



Espiga campana astriada
ESPCAM | 1.09 kg



Yugo deslizable astriado
BTR800SH033 | 1.09 kg



Yugo cuadrado serie KT
BTR800SH048 | 0.74 kg



Cruceta para flecha bomba
BTR800SH032 | 0.54 kg



Tubo para flecha
TUB2FLE



Protector de flecha
BTR800SP002 | 6.5 kg



REFACCIONES

Enfriador de aceite



Enfriador de aceite completo
BTR800SH053



Base lateral para enfriador de aceite
BTR800PD012



Filtro para enfriador de aceite



Filtro para enfriador completo



Ventilador 12v para enfriador
BTR800SH066



Indicador de cambio de filtro de aceite
BTR800SH065 | 0.085 kg



Mirilla de aceite 1"
BTR800SH064



REFACCIONES

Defensa trasera



Plafonera con defensa
001DTPBTR800CP



Plafonera trasera
002DTPBTR800



Defensa trasera
001DTPBTR800C



Plafón led rojo 4"
006DTPBTR800 | 0.158 kg



Plafón led blanco 4"
005DTPBTR800 | 0.158 kg



Cámara de reversa
BTR800PT078 | 0.99 kg



Protector de cámara de reversa
BTR800PT079 | 2.5 kg

SUSPENSIÓN RÍGIDA BRAHER **SB462**

SB462001C | 520 kg

- Viga igualadora
- Fuelles de hule
- Mayor calidad de manejo
- Máxima estabilidad
- Capacidad de 46,000 lbs



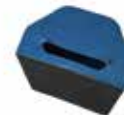
Tope de suspensión
SB462PES07 | 4.162 kg



Percha superior de
suspensión
SB462PES01 | 38.6 kg



Calza de suspensión
SB462PES02 | 1.64 kg



Hule tope suspensión
SB462PES03 | 1.161 kg



Amortiguador para
suspensión
SB462PES05 | 3.71 kg



Tacón para suspensión
SB462PES04 | 8.1 kg



Soporte medio suspensión
SB462PEI04 | 7.1 kg



Arete para suspensión
SB462 PEI03 | 3.48 kg



Buje barpin suspensión
SB462PEI02 | 10.48 kg



Base inferior de suspensión
SB462 PEI01 | 71.5 kg



Puente para chasis
suspensión
001PSCBTR800 | 12.4 kg



Aleta superior para puente
suspensión
002PSCBTR800 | 10.51 kg



Aleta inferior para puente
suspensión
003PSCBTR800 | 19.06 kg

REFACCIONES
Consola de control



Consola de control delantera
BTRCC01 | 11.5 kg



Lámina de señalización para consola
BTRCC07 | 0.039 kg



Horómetro
BTRCC02 | 0.15 kg



Interruptor de un paso tipo tecla
BTRCC03 | 0.024 kg



Interruptor de rebote tipo palanca
BTRCC04 | 0.028 kg



Conector industrial 10 pines
BTRCC06



Caja de fusibles
BTRCC05



Consola de control delantera cab over
BTRTACC01

REFACCIONES
Otros



Puente para chasis completo
BTR800SH030



Puente colgante para chasis completo
BTR800SH031



Rin aluminio UNIMONT 22.5 x 13"
RALUNE22.5US



Rin fierro UNIMONT 22.5 x 13"
RINUNE22.5FIE



Kit señalamientos de seguridad BTR Convencional
CALSEGTRO



Kit señalamientos de seguridad BTR Cab over
CALSEGTROCABOVER



Tanque de agua sobre reductor
BTR800TA022



Lámina indicativa tanque
de agua
002MNTA



Base lateral de enfriador
BTR800PD009



Ancla superior base tanque
superior derecha
BTR800TAB007



Ancla superior base tanque
superior izquierda
BTR800TAB007



Base tanque de agua sobre
reductor derecha
BTR800TAB004



Base tanque de agua sobre
reductor izquierda
BTR800TAB005



Codo niple rosca 3/8
BTR800TA023



"T" acero
BTR800SH036



Codo HD acero
BTR800SH010



Conector fijo
005DISABTR



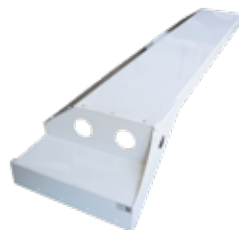
Consola de control
delantera cab over



REFACCIONES
BTR 300 - BTR 400



Kit protector de rodillos
BTR 400-300
KITCUBRERODBTR40



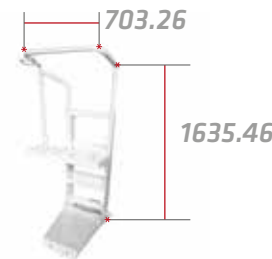
Salpicadera izquierda BTR 400-300
BTR300SLD01



Pedestal trasero BTR 400-300
BTR300PT001 | 157 kg



Arco pedestal BTR 400-300
BTR300PT014 | 35.5 kg



Escalera BTR 400-300
BTR300PT007



Pedestal delantero BTR 400-300
BTR300PD001

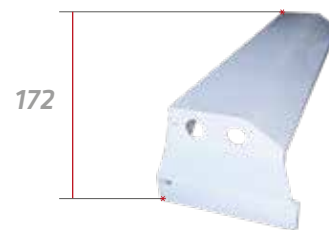


Cono de carga BTR 400-300
BTR300PT008 | 36.7 kg

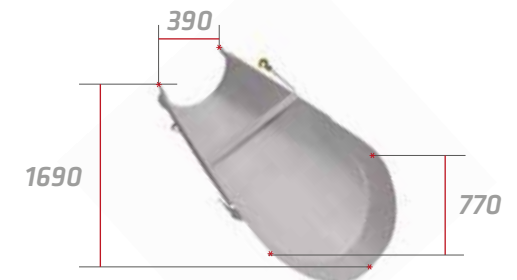


Cono de descarga BTR 400-300
BTR300PT009 | 33.4 kg

**Kit de tornillería se vende por separado*



Salpicadera derecha BTR 400-300
BTR300SLI02



Canalón principal BTR 400-300
BTR300PT068 | 66 kg



REFACCIONES

Compatible Sitrak



REFACCIONES

PARA EQUIPO ASIÁTICO



Cono de carga ST
BTR800ST008 | 47 kg



Cono de descarga ST
BTR800ST008 | 42 kg



Canalón principal ST
BTR800ST010 | 81 kg



Extensión de canalón ST01
BTR800ST011 | 24 kg

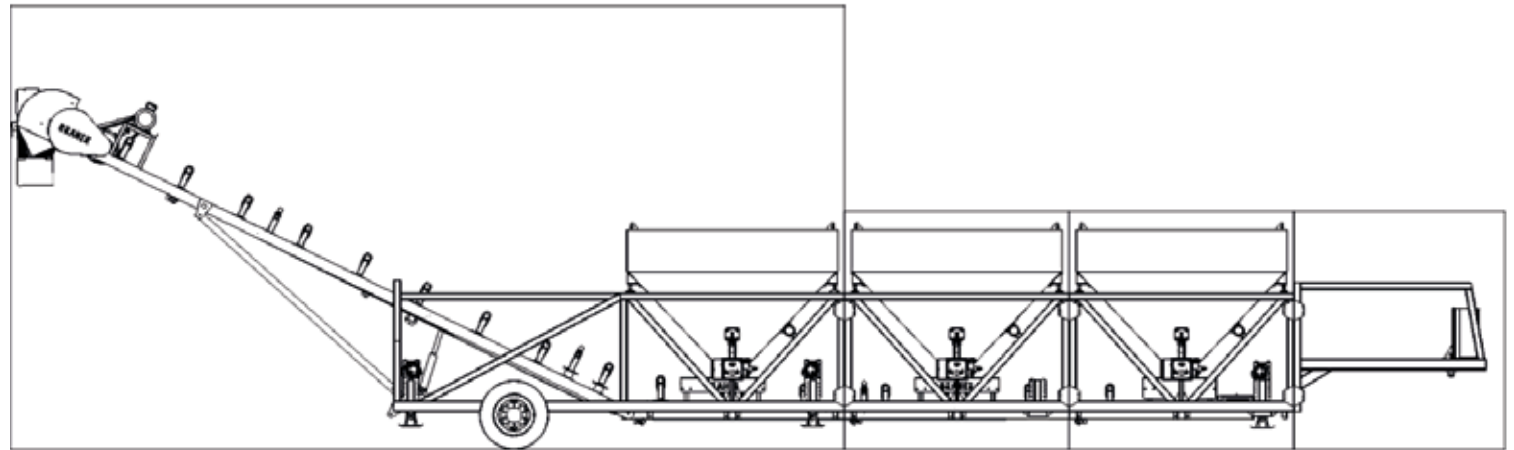


Extensión de canalón ST02
BTR800ST011 | 14.5 kg

REFACCIONES
Planta Dosificadora



Bloque Completo
Para expansión de planta



BLOQUE A
CON BANDA A Y B

BLOQUE B CON
BANDA C

BLOQUE B
CON BANDA D

BLOQUE C



Tolva de agregados
PAP015



Vibrador 1 HP
AC007



Patin de levante
R0001



Rodillo triple
R0002



Rodillo de alineación con
base
R0004



Rodillo inferior principal
PAP023



Caja de control neumático
001CAHIM



Unidad de mantenimiento
NE004



Válvula doble
NE001



Caja sumas
ELP005



Pistón neumático
NE006



Compresor
NE005



Motor eléctrico 10 hp



Manga descarga
AC002



Motorreductor
MOTE10HPC/FRENO



Chumacera tensora
R0005



Chumacera de piso
R0006



Catarina 80-18
R0009



Catarina grande
R0010



Display
ELP006



Regulador ferrosresonante
REGUFERRORES



Conector industrial
ELI005



Contador timer
CONTIM



Bomba hidráulica 3hp
BOMAG2X2/3HP



Cuenta litros 2"
SA002



Celda de carga 10 klb
ELP002



Hidráulica



Eléctrica



Pailería



Mecánica



Neumática



Accesorios



PAILERÍA
DISPONIBLE

Solicita nuestro manual de partes con un agente

REFACCIONES
Silo para cemento



Válvula ONE VALVONE



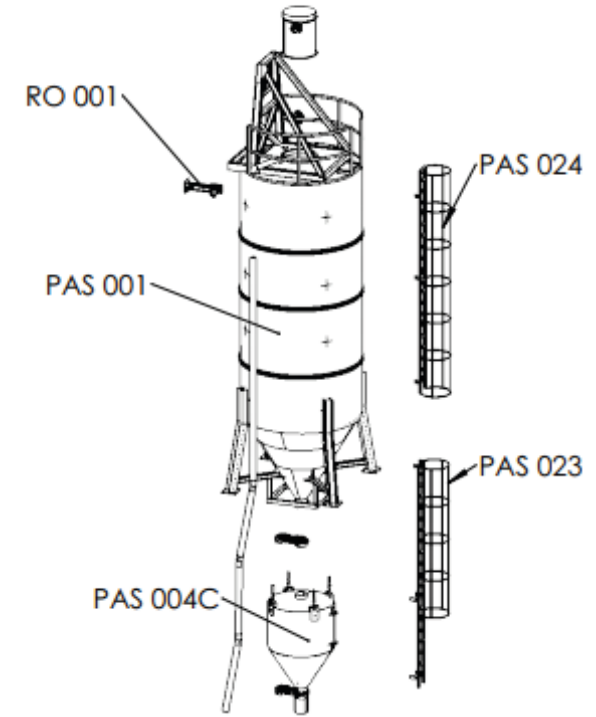
Electroválvula doble NE002



Aireadores con base AC003



Válvula mariposa NE010



Válvula mariposa 8'' con actuador



Válvula mariposa 10'' con actuador



Patín de levante R0001



Celda de carga tipo S 1.5 ton ELP003



Celda de carga tipo S 1 ton CELDCARG1TON S



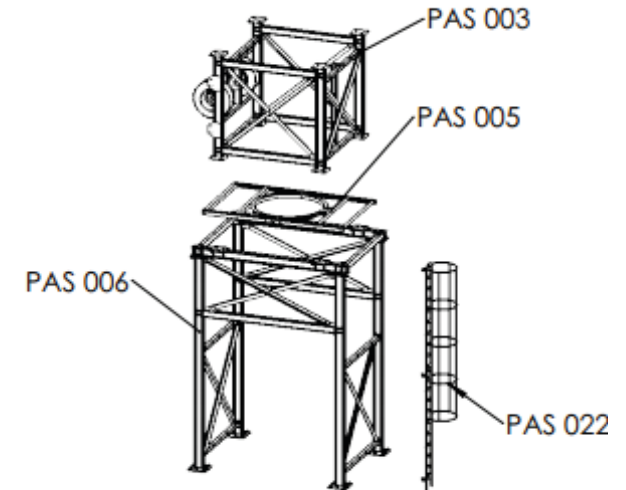
Indicador de nivel INDICANIVEL



Aireadores con conexión COLPOLVIBRA



Manga de descarga



**PAILERÍA
DISPONIBLE**

Solicita nuestro manual de partes con un agente



Mecánica



Neumática



Accesorios



Hidráulica



Eléctrica

Sistema anti-polución

Cubierta resistente a la lluvia

Cuerpo de acero inoxidable

Colector de polvos con vibrador COLPOLVIBRA

Motor vibrador incluido

**Vista superior interna de filtro*



Cartucho filtro colector de polvos AC005



Vibrador eléctrico 0.5 HP AC006

BRAHER

EN TU PLANTA



Levantamiento técnico

Detectamos las necesidades de tu flotilla.



Amplio surtido

Repuestos y refacciones para tu maquinaria

