

# SOLUCIONES PARA LA **INDUSTRIA** DEL CONCRETO

**B** BRAHER  
MIXERS®



Camiones Revolvedores



Plantas Dosificadoras



Silos para Cemento



Repuestos y refacciones



Transportadores Helicoidales





# Siempre contigo, hasta donde estés

Orgullosamente mexicanos, somos una empresa internacional dedicada a la fabricación y comercialización de equipos concreteros y sus complementos.

**PRESENCIA EN 9**

países en toda América

**3 PLANTAS**

en México y Estados Unidos

**MÁS DE 3000**

unidades entregadas

**160**

colaboradores

# ÍNDICE

**Nuestros servicios.....2**

## **Nuestros productos**

Equipos Revolvedores.....6

Plantas Dosificadoras.....18

Silos para Cemento.....26

Transportadores Helicoidales.....33

Maquinaria.....34

Tolva autobasculante.....37

Contenedor plegable.....38

**Repuestos y refacciones.....39**

Maquinaria.....35

Equipos Revolvedores.....40

Plantas Dosificadoras.....52

Silos para Cemento.....54

# NUESTROS SERVICIOS

Más que unidades, te llevas el apoyo de expertos en el sector, antes, durante y después de tu compra.

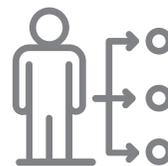


## GARANTÍA BRAHER

En equipos nuevos de la familia BRAHER.  
Consulta validez con un agente de ventas.



Opciones de  
**financiamiento**



Antes



Durante



Después

Acompañamiento y **asesoría**  
integral



## Logística y **transporte**

Recibe tus equipos Braher en tu planta



## **Instalación** y puesta en marcha

De equipos Braher.



## **Renovación** de flotilla productiva

Venta de unidades.



## Repuestos y **refacciones**

Camiones, dosificadoras, silos, transportadores.



## **Braher en tu planta**

Repuestos directo en tu planta.



## **Personaliza tus equipos**

Tu marca presente en cada proyecto.

# SEMINUEVOS BRAHER

Acabados OVERHAUL



# CONTAMOS CON EL EQUIPO IDEAL PARA TI

Camiones Revolvedores  
Bombas pluma  
Volteos

Grúas  
Tractos  
Montacargas

Mezcladoras  
Excavadoras  
Payloaders



**Contamos con unidades pesadas seminuevas listas para trabajar, nos aseguramos de que cada una funcione y sea apta para tu proyecto.**



**Unidades  
probadas**



**Documentación  
en regla**



**Revisión de todos  
sus sistemas**

**5**

# MÁXIMA CALIDAD DE MEZCLADO



## Adaptabilidad

Decide la configuración de tu equipo acorde a las necesidades de tu proyecto.



Chasis nuevo



Chasis seminuevo



## Equipos con todo lo que necesitas

Equipados con todos los aditamentos básicos para trabajar incluidos, sin costosos cargos extras.

**BTR 800 CAB OVER**

Tanque sobre reductor

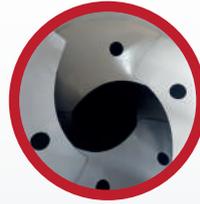


**Camiones revolvedores de concreto**



## Líderes en **homogeneización**

Resultado de calidad en todas tus mezclas.



## Barril **High** performance

Diseñado para optimizar el tiempo y la calidad de tu mezcla.



## Materia prima de **alta** calidad

Fabricado en acero al carbón °A 50, hasta un 25% más resistente que el AR200.

**BTR 800 CONVENCIONAL**  
Tanque de agua lateral



**SOMOS**

Miembros oficiales  
Members Id: 862123

**Barril BRAHER**

# High Performance



## Acero °A50

Hasta un **25% más resistente** que el AR200.



## Alta resistencia

Fabricado en calibre **1/4** (8m<sup>3</sup>), calibre **3/16** (3 y 4m<sup>3</sup>).



## Hélice rompegrumos

En fondo de barril (barril 8m<sup>3</sup>).



## Pista maquinada

De **4" sólida** y forjada en una sola pieza.



## Líderes en tiempo

Homogeneización en solo **3.5 minutos**.



## Aspas

Aspas con bordes **reforzados** y cuchillas con **rompegrumos** integrados.



## Capacidades



Barril **high performance** 8 m<sup>3</sup>  
BTR800B001

Barril **high performance** 4 m<sup>3</sup>  
BTR400B001

Barril **high performance** 3 m<sup>3</sup>  
BTR300B001



# INFORMACIÓN TÉCNICA



## Sistema hidráulico

- Reductor RBR.
- Bomba hidráulica e hidrostático marca EATON.
- Enfriador de aceite completo.
- Tanque de agua lateral con capacidad de 470 litros, incluye sistema de presurizado completo.
- Pistón hidráulico de doble acción y con bujes de bronce.
- Sistema de lavado integrando en tren de descarga con mangueras de servicio.
- Flecha bomba con protector incluido.



## Sistema eléctrico

- Salpicaderos con kits de luces reglamentarias incluidos.
- Unidad de poder de 12 volts (24 volts opcional según chasis).
- Cámara de reversa instalada con pantalla en cabina.
- Luces de trabajo traseras instaladas.



## Sistema mecánico

- Consola de control delantera incluida, instalada en cabina.
- Caja de control trasera con dos palancas.
- Sistema de engrasado para rodillos ubicado en pedestal trasero.



## Tren de carga y descarga

- Tren de carga y descarga completo con sistema de lavado:
- Canalón principal con guarda gravas incluido.
- Cono de carga y cono de descarga.
- Dos canalones auxiliares incluidos, montados en salpicaderas.



## Pailería completa

- Protectores delanteros y frontales en rodillos.
- Escalera auxiliar con protección.
- Pedestales delantero y trasero robustos.
- Barril High Performance fabricado en acero al carbón °A50 1/4".

Equipo  
Revolvedor

**BTR 800**  
Convencional



DISPONIBLE

Instalación del equipo en tu propio chasis



8 metros cúbicos

15 RPM

### Dimensiones equipo revolvedor

Largo	498.49	Ancho	254.2	Alto	201
-------	--------	-------	-------	------	-----

\*Las dimensiones corresponden únicamente al equipo revolvedor y se encuentran representadas en centímetros.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## Sistema hidráulico

- Reductor RBR.
- Bomba hidráulica e hidrostático marca **EATON**.
- Enfriador de aceite **completo**.
- Tanque de agua **sobre reductor** con capacidad de 470 litros, incluye **sistema de presurizado completo**.
- Pistón hidráulico de **doble acción** y con bujes de bronce.
- **Sistema de lavado** integrando en tren de descarga con mangueras de servicio.
- Flecha bomba con protector incluido.



## Sistema eléctrico

- Salpicaderos con kits de **luces reglamentarias** incluido.
- **Unidad de poder** de 12 volts (*24 volts opcional según chasis*).
- **Cámara de reversa** instalada con pantalla en cabina.
- **Luces de trabajo traseras** instaladas.



## Sistema mecánico

- **Consola de control delantera** incluida en cabina.
- **Caja de control trasera** con dos palancas.
- **Sistema de engrasado para rodillos** ubicado en pedestal trasero.



## Tren de carga y descarga

- **Tren de carga y descarga completo con sistema de lavado:**
  - Canalón principal con guarda gravas incluido.
  - Cono de carga y cono de descarga.
- **Dos canalones auxiliares incluidos**, montados en salpicaderas.



## Pailería completa

- Protectores delanteros y frontales en rodillos.
- Escalera auxiliar con **protección**.
- Pedestales delantero y trasero robustos.
- **Barril High Performance** fabricado en acero al carbón **°A50 1/4"**.

Equipo  
Revolvedor

**BTR 800**  
Cab Over



DISPONIBLE

Instalación del equipo en tu propio chasis



 **8 metros cúbicos**

 **15 RPM**

### Dimensiones equipo revolvedor

Largo	600.91	Ancho	259.24	Alto	217.90
-------	--------	-------	--------	------	--------

\*Las dimensiones corresponden únicamente al equipo revolvedor y se encuentran representadas en centímetros.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## Sistema hidráulico

- Reductor RBR.
- Bomba hidráulica e hidrostático marca **EATON**.
- Enfriador de aceite **completo**.
- Tanque de agua **lateral** con capacidad de 470 litros, incluye **sistema de presurizado completo**.
- Pistón hidráulico de **doble acción** y con bujes de bronce.
- **Sistema de lavado** integrando en tren de descarga con mangueras de servicio.
- Flecha bomba con protector incluido.



## Sistema eléctrico

- Salpicaderos con kits de **luces reglamentarias** incluido.
- **Unidad de poder** de 12 volts (*24 volts opcional según chasis*).
- **Cámara de reversa** instalada con pantalla en cabina.
- **Luces de trabajo traseras** instaladas.



## Sistema mecánico

- **Consola de control delantera** incluida en cabina.
- Caja de control trasera con dos palancas.
- **Sistema de engrasado para rodillos** ubicado en pedestal trasero.



## Tren de carga y descarga

- Tren de carga y descarga **completo con sistema de lavado**:
- Canalón principal con guarda gravas incluido.
- Cono de carga y cono de descarga.
- **Dos canalones auxiliares incluidos**, montados en salpicaderas.



## Pailería completa

- Protectores delanteros y frontales en rodillos.
- Escalera auxiliar con **protección**.
- Pedestales delantero y trasero **robustos**.
- **Barril High Performance** fabricado en acero al carbón **°A50 3/16°**.

Equipo  
Revolvedor

**BTR 400**  
Convencional



DISPONIBLE  
Instalación del equipo en tu propio chasis



**4 metros cúbicos**

**15 RPM**

### Dimensiones equipo revolvedor

Largo	498.49	Ancho	254.2	Alto	201
-------	--------	-------	-------	------	-----

\*Las dimensiones corresponden únicamente al equipo revolvedor y se encuentran representadas en centímetros.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## Sistema hidráulico

- Reductor RBR.
- Bomba hidráulica e hidrostático marca **EATON**.
- Enfriador de aceite **completo**.
- Tanque de agua **sobre reductor** con capacidad de 470 litros, incluye **sistema de presurizado completo**.
- Pistón hidráulico de **doble acción** y con bujes de bronce.
- **Sistema de lavado** integrando en tren de descarga con mangueras de servicio.
- Flecha bomba con protector incluido.



## Sistema eléctrico

- Salpicaderos con kits de **luces reglamentarias** incluido.
- **Unidad de poder** de 12 volts (*24 volts opcional según chasis*).
- **Cámara de reversa** instalada con pantalla en cabina.
- **Luces de trabajo traseras** instaladas.



## Sistema mecánico

- **Consola de control delantera** incluida en cabina.
- Caja de **control trasera** con dos palancas.
- Sistema de **engrasado para rodillos** ubicado en pedestal trasero.



## Tren de carga y descarga

- Tren de carga y descarga **completo con sistema de lavado**:
- Canalón principal con guarda gravas incluido.
- Cono de carga y cono de descarga.
- **Dos canalones auxiliares incluidos**, montados en salpicaderas.



## Pailería completa

- Protectores delanteros y frontales en rodillos.
- Escalera auxiliar con **protección**.
- Pedestales delantero y trasero robustos.
- **Barril High Performance** fabricado en acero al carbón **°A50 3/16°**.

Equipo  
Revolvedor

**BTR 400**  
Cab over



DISPONIBLE

Instalación del equipo en tu propio chasis



**4 metros cúbicos**

**15 RPM**

### Dimensiones equipo revolvedor

Largo	Ancho	Alto
502.5	254.2	198

\*Las dimensiones corresponden únicamente al equipo revolvedor y se encuentran representadas en centímetros.

# UNA **COMBINACIÓN** PARA CADA PROYECTO

Bomba delantera y bomba trasera disponible



## CHASIS

- De las mejores marcas
- Convencional y Cab Over
- Nuevos y Seminuevos



Mack x **BTR 800**  
Convencional



Kenworth x **BTR 800**  
Convencional



International x **BTR 300**  
Convencional



Sitrak x **BTR 800**  
Cab over



Daf x **BTR 800**  
Cab over



Shacman x **BTR 800**  
Cab over

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## Sistema hidráulico

- Reductor RBR.
- Bomba hidráulica e hidrostático marca **EATON**.
- Enfriador de aceite **completo**.
- Tanque de agua **lateral** con capacidad de 470 litros, incluye **sistema de presurizado completo**.
- Pistón hidráulico de **doble acción** y con bujes de bronce.
- **Sistema de lavado** integrando en tren de descarga con mangueras de servicio.
- Flecha bomba con protector incluido.



## Sistema eléctrico

- Salpicaderos con kits de **luces reglamentarias** incluido.
- **Unidad de poder** de 12 volts (*24 volts opcional según chasis*).
- **Cámara de reversa** instalada con pantalla en cabina.
- **Luces de trabajo traseras** instaladas.



## Sistema mecánico

- **Consola de control delantera** incluida en cabina.
- Caja de **control trasera** con dos palancas.
- Sistema de **engrasado para rodillos** ubicado en pedestal trasero.



## Tren de carga y descarga

- Tren de carga y descarga **completo con sistema de lavado**:
  - Canalón principal con guarda gravas incluido.
  - Cono de carga y cono de descarga.
- **Dos canalones auxiliares** incluidos, montados en salpicaderas.



## Pailería completa

- Protectores delanteros y frontales en rodillos.
- Escalera auxiliar con **protección**.
- Pedestales delantero y trasero robustos.
- **Barril High Performance** fabricado en acero al carbón **°A50 3/16"**.

Equipo  
Revolvedor

**BTR 300**  
Convencional



**DISPONIBLE**  
Instalación del equipo en tu propio chasis



**3 metros cúbicos**

**15 RPM**

### Dimensiones equipo revolvedor

Largo	Ancho	Alto
471.64	253.34	186.57

\*Las dimensiones corresponden únicamente al equipo revolvedor y se encuentran representadas en centímetros.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## Sistema hidráulico

- Reductor RBR.
- Bomba hidráulica e hidrostático marca **EATON**.
- Enfriador de aceite **completo**.
- Tanque de agua **sobre reductor** con capacidad de 470 litros, incluye **sistema de presurizado completo**.
- Pistón hidráulico de **doble acción** y con bujes de bronce.
- **Sistema de lavado** integrando en tren de descarga con mangueras de servicio.
- Flecha bomba con protector incluido.



## Sistema eléctrico

- Salpicaderos con kits de **luces reglamentarias** incluido.
- **Unidad de poder** de 12 volts (*24 volts opcional según chasis*).
- **Cámara de reversa** instalada con pantalla en cabina.
- **Luces de trabajo** traseras instaladas.



## Sistema mecánico

- **Consola de control delantera** incluida en cabina.
- Caja de control trasera con dos palancas.
- Sistema de **engrasado para rodillos** ubicado en pedestal trasero.



## Tren de carga y descarga

- Tren de carga y descarga **completo con sistema de lavado**:
  - Canalón principal con guarda gravas incluido.
  - Cono de carga y cono de descarga.
- **Dos canalones auxiliares incluidos**, montados en salpicaderas.



## Pailería completa

- Protectores delanteros y frontales en rodillos.
- Escalera auxiliar con **protección**.
- Pedestales delantero y trasero robustos.
- **Barril High Performance** fabricado en acero al carbón **°A50 3/16"**.

Equipo  
Revolvedor

**BTR 300**  
Cab over



**DISPONIBLE**  
Instalación del equipo en tu propio chasis



 **3 metros cúbicos**

 **15 RPM**

### Dimensiones equipo revolvedor

Largo	Ancho	Alto
471.64	253.34	186.57

\*Las dimensiones corresponden únicamente al equipo revolvedor y se encuentran representadas en centímetros.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## Sistema hidráulico

- Reductor RBR.
- Bomba hidráulica e hidrostático marca **EATON**.
- Enfriador de aceite **completo**.
- Tanque de agua lateral con capacidad de 470 litros, incluye **sistema de presurizado completo**.
- Pistón hidráulico de **doble acción** y con bujes de bronce.
- **Sistema de lavado** integrando en tren de descarga con mangueras de servicio.
- Flecha bomba con protector incluido.



## Sistema eléctrico

- Salpicaderos con kits de **luces reglamentarias** incluido.
- **Unidad de poder** de 12 volts (*24 volts opcional según chasis*).
- **Cámara de reversa** instalada con pantalla en cabina.
- **Luces de trabajo** traseras instaladas.



## Sistema mecánico

- **Consola de control** delantera incluida en cabina.
- Caja de control trasera con dos palancas.
- Sistema de **engrasado para rodillos** ubicado en pedestal trasero.



## Tren de carga y descarga

- Tren de carga y descarga **completo con sistema de lavado**:
- Canalón principal con guarda gravas incluido.
- Cono de carga y cono de descarga.
- **Dos canalones auxiliares incluidos**, montados en salpicaderas.



## Pailería completa

- Protectores delanteros y frontales en rodillos.
- Escalera auxiliar con **protección**.
- Pedestales delantero y trasero robustos.
- **Barril High Performance** fabricado en acero al carbón **°A50 3/16"**.

Equipo  
Revolvedor

**BTR 250**  
Convencional



DISPONIBLE

Instalación del equipo en tu propio chasis



**2.5 mts de altura**

según chasis



**2.5 metros cúbicos**



**15 RPM**

### Dimensiones equipo revolvedor

Largo	512.44	Ancho	192.84	Alto	170.47
-------	--------	-------	--------	------	--------

\*Las dimensiones corresponden únicamente al equipo revolvedor y se encuentran representadas en centímetros.

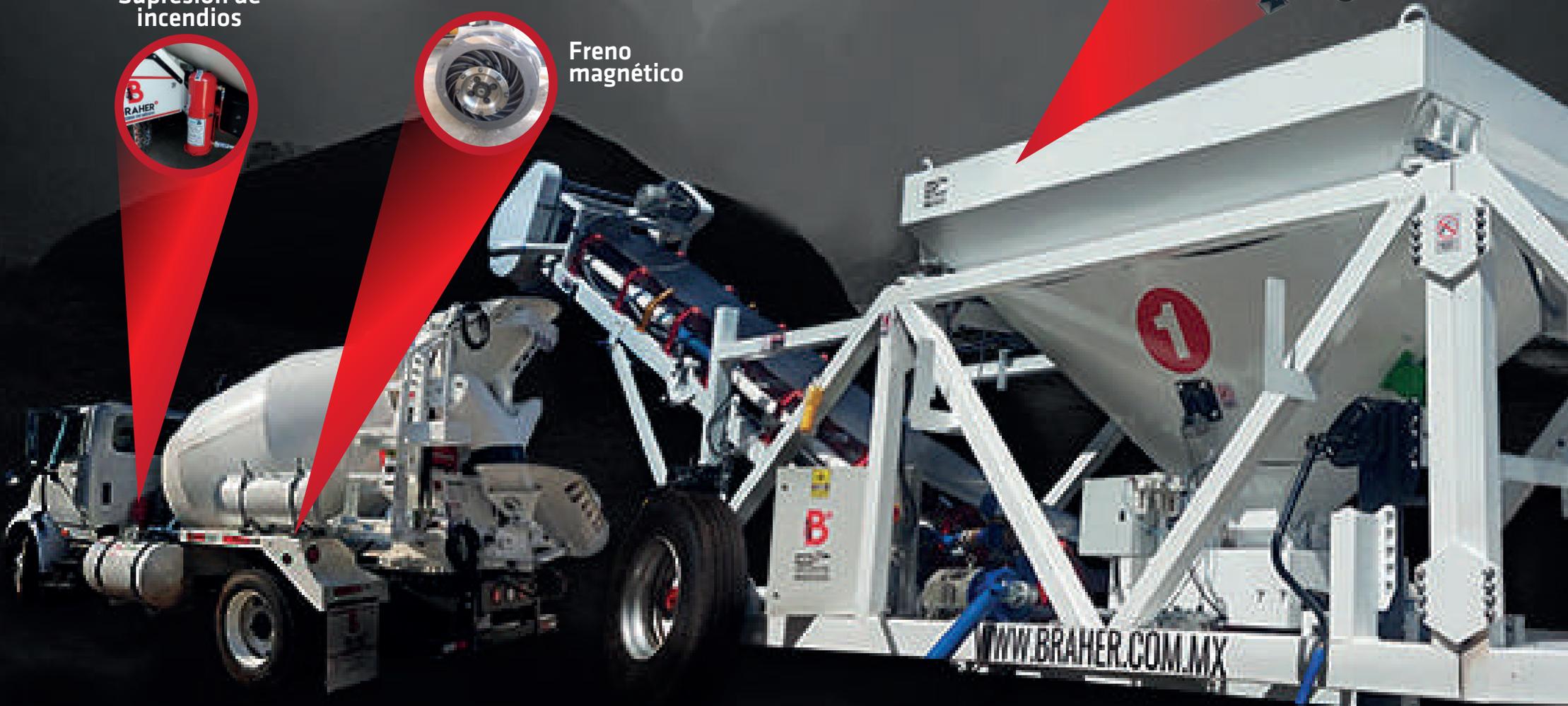
# EQUIPOS APTOS PARA LA INDUSTRIA MINERA



Supresión de incendios



Freno magnético



www.braher.com.mx

# EVOLUCIONAMOS

## A LA PAR DE TUS PROYECTOS



### Diseño modular

Diseñadas en bloques para crecer desde una hasta 4 tolvas.



### Unidades móviles

De fácil transporte, con ejes reforzados.



### Fluidez de descarga

Sistema anti-compactación con vibrador eléctrico de 1 hp.





## Máxima precisión

Sistema de pesaje con celdas de carga, caja suma, botonera e indicadores.



## Banda de 24"

Banda vulcanizada con sistema de levantamiento neumático.



## Control de descarga

Operación manual por botonera con 20 mts de arnés incluido.



## AUTOMATIZACIÓN

Software compatible con todos los sistemas de las plantas dosificadoras y silos BRAHER.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## Sistema hidráulico

- Bomba 3x3 Hp con válvula check.
- Cuenta litros de 2" con sensor de pulsos / báscula para agua.



## Sistema eléctrico

- Vibrador de 1 Hp incluido.
- Regulador ferroresonante para protección de sistema eléctrico.
- Conectores ferrules para prevenir falsos contactos.
- Sensor de apertura en compuerta.
- **Motoreductor** con freno magnético, ubicado en parte superior de banda.
- Arnés auxiliar.
- Gabinete principal con cople rápido.



## Sistema Neumático

- **Compresor** con sistema de secado y lubricación.
- Sistema neumático para dosificación de agregados tipo almeja.
- Sistema neumático en levantamiento de banda.



## Sistema de pesaje

- Incluye cajas suma y celdas de carga.
- Displays indicativos de peso vinculados a botonera para dosificación manual.



## Estructura

- Fabricadas en bloques para ser **expandibles** (desde una hasta 4 tolvas).
- Estructura robusta de fácil acceso para mantenimiento.
- **Tirón tipo dona** para traslado (opcional quinta rueda).
- Soporte de anclaje de tolva.
- 4 patines de nivelación con manivela de 25,000 lbs cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5".
- Banda radial de 24" vulcanizada, con patrón de espigas.

Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Planta  
Dosificadora

# BR 1500



 32 m<sup>3</sup> / h

 1 tolva

**Diseño modular - expandible hasta 4 tolvas**

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	1376.21	1417.86
Ancho	300	300
Alto	408	408

\*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## Sistema hidráulico

- Bomba 3x3 Hp con válvula check.
- Cuenta litros de 2" con sensor de pulsos / báscula para agua.



## Sistema eléctrico

- Vibrador de 1 Hp incluido.
- Regulador ferroresonante para protección de sistema eléctrico.
- Conectores ferrules para prevenir falsos contactos.
- Sensor de apertura en compuerta.
- **Motoreductor** con freno magnético, ubicado en parte superior de banda.
- Arnés auxiliar.
- Gabinete principal con cople rápido.



## Sistema Neumático

- **Compresor** con sistema de secado y lubricación.
- Sistema neumático para dosificación de agregados tipo almeja.
- Sistema neumático en levantamiento de banda.



## Sistema de pesaje

- Incluye cajas suma y celdas de carga.
- Displays indicativos de peso vinculado a botonera para dosificación manual.



## Estructura

- Fabricadas en bloques para ser **expandibles** (desde una hasta 4 tolvas).
- Estructura **robusta** de fácil acceso para mantenimiento.
- **Tirón tipo dona** para traslado (opcional quinta rueda).
- Soporte de anclaje de tolva.
- 4 patines de nivelación con **manivela de 25,000 lbs** cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5".
- Banda radial de 24" **vulcanizada**, con patrón de espigas.

Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Planta  
Dosificadora

# BR 1500 M

Banda plegable  
Ingreso a zonas reducidas



 32 m<sup>3</sup> / h

 1 tolva

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	1127.41	771.94
Ancho	300	300
Alto	404.99	379.47

\*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.

# AUTOMATIZACIÓN

## DE EQUIPOS BRAHER

-  Reduce el tiempo de carga hasta un **50%**.
-  Control total de dosificación de agregados.
-  Mejora en la calidad de la mezcla, con dosificación precisa.
-  Remisionamiento íntegro de cada carga.
-  Sincronización con almacenes e inventario.
-  Manejo de clientes, obras, materias primas y fórmulas.
-  Alertas y registro de irregularidades; cancelaciones, falla de equipo, sobredosificación, falla o fatiga de celdas de pesaje.



# INFORMACIÓN TÉCNICA



## Sistema hidráulico

- Bomba 3x3 Hp con válvula check.
- Cuenta litros de 2" con sensor de pulsos.



## Sistema eléctrico

- Vibrador de 1 Hp incluido.
- Regulador ferroresonante para protección de sistema eléctrico.
- Conectores ferrules para prevenir falsos contactos.
- Sensor de apertura en compuerta.
- **Motoreductor** con freno magnético, ubicado en parte superior de banda.
- Arnés auxiliar.
- Gabinete principal con cople rápido.



## Sistema Neumático

- **Compresor** con sistema de secado y lubricación.
- Sistema neumático para dosificación de agregados tipo almeja.
- Sistema neumático en levantamiento de banda.



## Sistema de pesaje

- Incluye cajas suma y celdas de carga.
- Displays indicativos de peso vinculado a botonera para dosificación manual.



## Estructura

- Fabricadas en bloques para ser **expandibles** (desde una hasta 4 tolvas).
- Estructura **robusta** de fácil acceso para mantenimiento.
- **Tirón quinta rueda** para traslado.
- Soporte de anclaje de tolva.
- 4 patines de nivelación con **manivela de 25,000 lbs** cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5".
- Banda radial de 24" **vulcanizada**, con patrón de espigas.

Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Planta  
Dosificadora

# BR 3000



 48 m<sup>3</sup> / h

 2 tolvas

**Diseño modular - expandible hasta 4 tolvas**

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	1795.54	1838.29
Ancho	300	300
Alto	512.74	408

\*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## Sistema hidráulico

- Bomba 3x3 Hp con válvula check.
- Cuenta litros de 2" con sensor de pulsos.

## Sistema eléctrico

- Vibrador de 1 Hp incluido.
- Regulador ferroresonante para protección de sistema eléctrico.
- Conectores ferrules para prevenir falsos contactos.
- Sensor de apertura en compuerta.
- **Motoreductor** con freno magnético, ubicado en parte superior de banda.
- Arnés auxiliar.
- Gabinete principal con cople rápido.

## Sistema Neumático

- **Compresor** con sistema de secado y lubricación.
- Sistema neumático para dosificación de agregados tipo almeja.
- Sistema neumático en levantamiento de banda.

## Sistema de pesaje

- Incluye cajas suma y celdas de carga.
- Displays indicativos de peso vinculado a botonera para dosificación manual.

## Estructura

- Fabricadas en bloques para ser **expandibles** (desde una hasta 4 tolvas).
- Estructura robusta de fácil acceso para mantenimiento.
- **Tirón quinta rueda** para traslado.
- Soporte de anclaje de tolva.
- 4 patines de nivelación con manivela de 25,000 lbs cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5".
- Banda radial de 24" vulcanizada, con patrón de espigas.

Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Planta  
Dosificadora

# BR 3100



 **Hasta 72 m<sup>3</sup> / h**

Depende capacidad del silo.

 **3 tolvas**

**Diseño modular - expandible hasta 4 tolvas**

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	2107.96	2160.61
Ancho	300	300
Alto	532.51	408

\*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.

# CON SU ÚNICO *DISEÑO MODULAR*



Diseñadas en bloques para crecer a la par de tus proyectos, nuestras dosificadoras pueden crecer desde 1 hasta 4 tolvas.

## Silos móviles para cemento - Verticales



**Traslado sin complicaciones**  
Equipos de fácil transporte, incluye tirón quinta rueda.



**Filtro anti-polución**  
Sistema de filtros de aire con vibrador eléctrico.



**Pesaje preciso**  
Sistema de pesaje completo, báscula decumulativa por gravedad.



**Estructura completa**  
Incluye base inferior reforzada.



### Control total de descarga

Control manual de descarga a través de botonera, incluye arnés de 20 m.



**Traslado sin complicaciones**  
Equipos de fácil transporte, incluye tirón tipo dona.



**Filtro anti-polución**  
Sistema de filtros de aire con vibrador eléctrico, desmontable para traslado.



**Pesaje preciso**  
Con celdas de carga, caja suma, display, botoneras e indicadores.



**Descarga fluida**  
Tolva con vibrador eléctrico para evitar compactación de material.



**Control total de descarga**  
Control manual de descarga a través de botonera, incluye arnés de 20 m.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## Sistema eléctrico

- Voltaje de alimentación a **220v**, opcional a **440v** con notificación previa.
- 1 vibrador **anticompactación** de material de 1 Hp incluido.
- **Luces de traslado** reglamentarias.
- Sensor de apertura de compuerta.
- Transmisión de poder de **10 Hp** transportador superior.



## Sistema Neumático

- **Sistema neumático** de apertura de compuerta, con sensor de apertura.
- **Válvula de emergencia (válvula one)** para prevenir accidentes.



## Sistema de pesaje

- Incluye caja sumas, celdas de carga.
- Botonera con displays indicadores de peso.
- Arnés de 20 mts incluido.



## Estructura

- Estructura **interna de PTR** para refuerzo.
- Conos de tolva calibre 3/16.
- Compuertas selladas en gusano helicoidal para mantenimiento.
- Helicoidal para descarga de altura ajustable (sistema manual).
- Catarinas y cadenas de alta resistencia.
- Poleas fabricadas en acero para prolongar su vida útil.
- 4 patines de nivelación con **manivela de 25,000 lbs** cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5".
- Unidad móvil con tirón tipo dona.
- Escalera para mantenimiento con protección.

Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Silo  
Móvil

# BR 300

## Colector de polvos desmontable para traslado

- Incluye cartuchos, brida y vibrador.



30 toneladas



Horizontal

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	1150	1285.09
Ancho	282.52	282.52
Alto	552.41	420

\*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.



# INFORMACIÓN TÉCNICA



## Sistema eléctrico

- Voltaje de alimentación a **220v**, opcional a **440v** con notificación previa.
- 2 vibradores **anticompactación** de material de 1 Hp incluido.
- **Luces de traslado** reglamentarias.
- Sensor de apertura de compuerta.
- Transmisión de poder de **5 Hp** transportador inferior.
- Transmisión de poder de **10 Hp** transportador superior.



## Sistema Neumático

- **Sistema neumático** de apertura de compuerta, con sensor de apertura.
- **Válvula de emergencia (válvula one)** para prevenir accidentes.



## Sistema de pesaje

- Incluye caja suma, celdas de carga.
- Botonera con displays indicadores de peso.
- Arnés de 20 mts incluido.



## Estructura

- Estructura **interna de PTR** para refuerzo.
- Conos de tolva calibre 3/16.
- Compuertas selladas en gusano helicoidal para mantenimiento.
- Helicoidal para descarga de altura ajustable (sistema manual).
- Catarinas y cadenas de alta resistencia.
- Poleas fabricadas en acero para prolongar su vida útil.
- 4 patines de nivelación con **manivela de 25,000 lbs** cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5”.
- Unidad móvil con tirón quinta rueda.
- Escalera para mantenimiento con protección.

Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Silo  
Móvil

# BR 450

Colector de polvos desmontable para traslado

- Incluye cartuchos, brida y vibrador.



45 toneladas



Horizontal

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	1314.86	1528.47
Ancho	300	300
Alto	537.44	419

\*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## Sistema eléctrico

- Voltaje de alimentación a **220v**, opcional a **440v** con notificación previa.
- **Luces de traslado** reglamentarias.
- Vibrador de 1 Hp en cono del silo para prevenir compactación de material.



## Sistema Neumático

- Sistema neumático de apertura de compuerta, con sensor de apertura.válvula mariposa con actuador.
- **Válvula de emergencia (válvula one)** para prevenir accidentes.
- Sistema de fluidificadores neumáticos **anti-compactación**.



## Sistema de pesaje

- Incluye caja suma, celdas de carga.
- Botonera con displays indicadores de peso.
- Arnés de 20 mts incluido.
- Báscula decumulativa por gravedad de 4 toneladas, con vibrador de 1 hp para fluidez de descarga.



## Estructura

- Fabricado en placa 3/16".
- Estructura interna PTR 2x2.
- Estructura principal reforzada, elaborada con viga IPR.
- Tirantes inferiores fabricados en ángulo 4x4 atornillables con PTR base en 4X4 desmontable para traslado.
- 2 patines de nivelación con **manivela de 25,000 lbs** cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5".
- Unidad móvil con tirón quinta rueda de 21 toneladas.
- Escalera para mantenimiento con protección.

Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Silo  
Móvil

# BR 660

## Base inferior desmontable para traslado

- Incluye cartuchos, brida y vibrador.

Silo en posición  
de trabajo

Silo en posición  
de traslado



60 toneladas



Vertical

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	386	1483
Ancho	316	316
Alto	2003	386

\*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## Sistema eléctrico

- Voltaje de alimentación a 220v, opcional a 440v con notificación previa.
- Luces de traslado reglamentarias.
- Vibrador de 1 Hp en cono del silo para prevenir compactación de material.



## Sistema Neumático

- Sistema neumático de apertura de compuerta, con sensor de apertura.válvula mariposa con actuador.
- Válvula de emergencia (*válvula one*) para prevenir accidentes.
- Sistema de fluidificadores neumáticos **anti-compactación**.



## Sistema de pesaje

- Incluye caja suma, celdas de carga.
- Botonera con displays indicadores de peso.
- Arnés de 20 mts incluido.
- Báscula decumulativa por gravedad de 4 toneladas.



## Estructura

- Fabricado en placa 3/16".
- Estructura interna PTR 2x2.
- Estructura principal reforzada, elaborada con viga IPR.
- Tirantes inferiores fabricados en ángulo 4x4 atornillables con PTR base en 4X4 desmontable para traslado.
- 2 patines de nivelación con manivela de 25,000 lbs cada uno.
- Eje de 10 birlos de 30,000 lb, rin y llantas 22.5".
- Unidad móvil con tirón quinta rueda de 21 toneladas.
- Escalera para mantenimiento con protección.

Sistemas compatibles con **software de automatización** estándar del mercado.

Silo  
Móvil

# BR 800

Fácil traslado

Base inferior desmontable para traslado

Silo en posición  
de trabajo

Silo en posición  
de traslado



80 toneladas



Vertical

Dimensiones	Posición de trabajo	Posición de traslado
Largo	377	1669
Ancho	316	316
Alto	2188	377

\*Las dimensiones se encuentran representadas en centímetros.





# **INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA**

**¡Déjase a los expertos! Tus equipos  
Braher listos para trabajar**

**Proceso agilizado**



**Reducción de costos**



**Mitigación de riesgos**



**Optimización de tiempos**



## TRANSPORTADOR HELICOIDAL

### INFORMACIÓN TÉCNICA

- **Arrancador eléctrico incluido.** Alimentación a **220 volts**, (440 volts opcional).
- **Poleas fabricadas en acero** para mayor duración respecto a las de aluminio.
- **Cuerpo de acero** calibre 3/16.
- Catarinas y cadena paso 80 para mayor duración.
- Espiral interior fabricado en placa 3/16 y tubo cedula 80.
- **Altura del transportador regulable** debido a su transmisión de ajuste manual.
- **Motor 7.5 Hp**
- **Tolva rompe sacos fabricada en acero calibre 10.**

### CONFIGURACIONES DISPONIBLES



8" x 8 m. de largo



8" x 10.5 m. de largo



8" x 13 m. de largo

# MÍNIMA INVERSIÓN, **MÁXIMO** RENDIMIENTO



Transportadores Helicoidales

# MAQUINARIA NUEVA



Garantía de fabricante



Refacciones disponibles



Manual de mantenimiento



*Somos distribuidores autorizados*



### **MONTACARGAS LC30**

Modelo: LC30  
Capacidad de carga. - 3 toneladas  
Altura de elevación.- 5 metros  
Combustible.- Dual (GASOLINA, GAS LP)



### **CARGADOR FRONTAL L3500**

Modelo: L3500  
Capacidad de carga. - 3.5 toneladas  
Capacidad del cucharón.- 1.8m<sup>3</sup>  
Motor.- CUMMINS



### **CARGADOR FRONTAL LA956**

Modelo: LA956  
Capacidad de carga. - 5 toneladas  
Capacidad del cucharón.- 3m<sup>3</sup>  
Motor.- CUMMINS



### **CARGADOR FRONTAL LG938**

Modelo: LG938  
Capacidad de carga. - 2 toneladas  
Capacidad del cucharón.- 1m<sup>3</sup>  
Motor.- CUMMINS



### **CARGADOR FRONTAL LV846**

Modelo: LV846  
Capacidad de carga. - 4 toneladas  
Capacidad del cucharón.- 2m<sup>3</sup>  
Motor.- CUMMINS



### **RETROEXCAVADORA LG388**

Modelo: LG388  
Retroexcavadora. - 0.3m<sup>3</sup>  
Capacidad del cucharón.- 1m<sup>3</sup>  
Motor.- CUMMINS



*\*Esta información puede variar, consulta características específicas de cada equipo al cotizar con un agente de ventas.*



*Kit de afinación*  
**MONTACARGAS LC30**

- Filtro de combustible
- Filtro de aceite
- Filtro de aire
- 4 bujías
- 5 lts de aceite (recomendado)



*Kit de afinación*  
**RETROEXCAVADORA LG388**

- Filtro separador de agua y combustible
- Filtro de combustible
- Filtro de aceite
- Filtro de aire
- 13 lts de aceite (recomendado)



*Kit de afinación*  
**CARGADOR FRONTAL LV846**

- Filtro separador de agua y combustible
- Filtro de combustible
- Filtro de aceite
- Filtro de aire
- 15 lts de aceite (recomendado)



*Kit de afinación*  
**CARGADOR FRONTAL L3500**

- Filtro separador de agua y combustible
- Filtro de combustible
- Filtro de aceite
- Filtro de aire
- 15 lts de aceite (recomendado)



*Kit de afinación*  
**CARGADOR FRONTAL LA956**

- Filtro separador de agua y combustible
- Filtro de combustible
- Filtro de aceite
- Filtro de aire
- 19 lts de aceite (recomendado)





# Almacenamiento, traslado y descarga **SEGURA** de materiales



Capacidad: 1 m<sup>3</sup>



Material: Acero calibre 10

- Acople para traslado en montacargas.
- Placa con barrenaciones para adaptar llantas estándar, (llantas no incluidas, costo extra).
- Gatillo accionador para volcadura automática.
- Palanca accionadora para volcadura manual.
- Seguro de tolva.



Rápida instalación

Reducción de costos

Mitigación de riesgos

Resistente a climas adversos

# OFICINA CONTENEDOR **PLEGABLE**



\*Contenedor plegado

- Paneles.- Paneles sándwich ignífugos de fibra de vidrio/lana de roca de 50+70mm
- Puerta.- De seguridad blanca de alta calidad
- Ventanas.- Con corredera de acero plástico blanco (con vidrio de 4 mm de espesor)
- Suelo.- Ignífugo de 15 mm
- Cableado.- Cableado eléctrico en instalación resistente a la humedad.
- Baño.- De acero inoxidable opcional.

Grado ignífero.- A

Calificación sísmica.- 8

Resistencia al viento.- 10

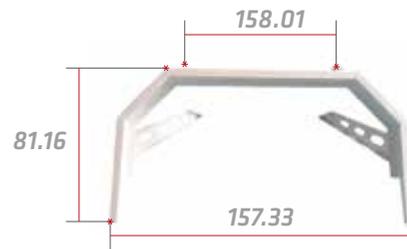
**REFACCIONES**  
Pedestal trasero



**Pedestal trasero BTR-800**  
BTR800PT001 | 405 kg



**Escalera BTR-800**  
BTR800PT007 | 77.5 kg



**Arco pedestal 8m3**  
BTR800PT014 | 48 kg



**Protector de faro de trabajo**  
BTR800PT089



**Faro de trabajo**  
BTR800PT019

**REFACCIONES**  
Canalones



**Rodillo para barril**  
BTR800PT015 | 14 kg



**Kit protector de rodillos**  
BTR 800  
BTR800PT087 | 9 kg



**Grasera recta 1/4"**  
GRAREC1/4



**Niple terminal 1/4" a 1/4"**  
NIPTEMA.250A.250



**Codo terminal 1/4" a 1/8"**  
NIPTER.25X.125



**Conexión HD4G 1/4"**  
COBHD4G.25

**REFACCIONES**  
Sistema de giro



**Seguro de giro**  
BTR800PT074



**Balero y taza de giro**  
BTR800PT003 | 1.8 kg



**Retén de giro**  
BTR800PT005 | 0.2 kg



**Pistón hidráulico canalón**  
BTR800PT017 | 19.27 kg



**Dynachute**  
BTR800PT018 | 14.73 kg



**Conexión JD66**  
CONJD66

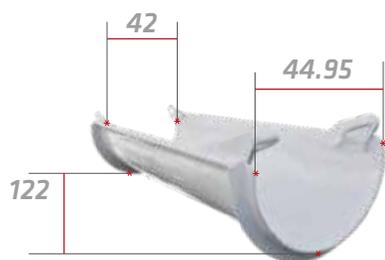


Conexión HD6G 3/8"  
CONHD6G.375



\*ANEXO A

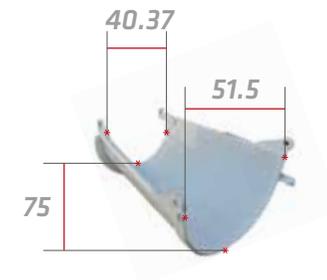
Canalón primario largo completo BTR-800  
BTR800PT068C



Canalón auxiliar  
BTR800PT012 | 23 kg



Canalón primario corto  
BTR800PT010



Canalón plegable  
BTR800PT011 | 27 kg



Guarda grava  
GUARDGRAV02 | 14.73 kg



Canalón primario largo BTR-800  
BTR800PT068 | 85 kg



Hule guarda grava  
BTR800PT086



Hule gancho canalón  
BTR800PT090



Base de canalón auxiliar  
BTR800SL010 | 15 kg



Hule sujetador de canalón  
BTR800SL016



Seguro para canalón  
SEGBRAMD

**REFACCIONES**  
Conos



Cono de carga BTR-800  
BTR800PT008 | 56 kg



Cono de carga MBM  
CONDECARGAMC | 41 kg



Cono de descarga BTR-800  
BTR800PT009 | 48.4 kg



Cono de descarga MBM  
CONDEDESCARGAMC



Hule de descarga  
BTR800PT035



Plafón led rojo 2"  
BTR800SL007 | 0.51 kg

**REFACCIONES**  
Pasarelas



Salpicadera derecha  
BTR800SLC001 | 65 kg



Salpicadera izquierda  
BTR800SLC002 | 65 kg



Solera lodera trasera  
BTR800SL014 | 2 kg



Lodera delantera derecha  
BTR800SL012 | 0.79 kg



Lodera delantera izquierda  
BTR800SL013 | 0.79 kg



Solera lodera delantera  
BTR800SL015 | 2 kg



Plafón led rojo 4"  
006DTPBTR800



Plafón led amarillo 2"  
BTR800SL008 | 0.51 kg



Lodera trasera  
BTR800SL011 | 1.43 kg

**REFACCIONES**  
Barandilla de protección



Baranda de protección  
01BSLBTRC



Base izquierda baranda  
de protección  
02BSLBTR



Base derecha baranda  
de protección  
01BSLBTR



Baranda con letras BRAHER  
03BSLBTR



Baranda sin letras BRAHER  
04BSLBTR

**REFACCIONES**  
Control de giro



Caja de control trasera  
dos palancas  
BTR800PT073 | 6 kg



Caja de control trasera  
una palanca  
BTR800PT072 | 4.84 kg



Interruptor de rebote  
tipo palanca  
BTRCC04



Interruptor un paso  
tipo palanca  
BTRCC09



Lámina señalización caja  
de control trasera  
BTRCC10 | 0.47 kg



Chicote de acción sencilla 5 m  
BTR800CH007



Chicote de acción sencilla 7 m  
BTR800CH004



Chicote de acción sencilla 10 m  
BTR800CH008 | 1.73 kg



Chicote de doble acción 1.5 m  
BTR800CH001 | 0.89 kg



Chicote de doble acción 2 m  
BTR800CH005 | 0.99 kg



Chicote de doble acción 5 m  
BTR800CH003 | 1.68 kg



Chicote de doble acción 7 m  
BTR800CH002 | 2.17 kg



Chicote de doble acción 10 m  
BTR800CH006 | 2.87 kg



Chicote de doble acción 2.44 m  
CHICONT2.44MTS

# Tanque de agua completo

BTR800TA001C



Tanque de agua  
BTR800TA001 | 100 kg



Cincho tanque de agua  
BTR800TAB003 | 5.5 kg



Hule cincho tanque  
BTR800TAB001



Base PTR tanque de agua  
BTR800TAB002 | 18 kg



Lengüeta completa  
BTR800TA002 | 1.608 kg



Codo cuerda 1/4" a 3/8" aire  
BTR800TA025

## REFACCIONES

Sistema de presurizado



Válvula de alivio de presión  
BTR800TA006 | 0.1 kg



Manómetro  
BTR800TA005 | 0.57 kg



Estructura caja de presurizado  
BTR800TA021 | 4 kg



Lámina informativa  
BTR800TA020 | 0.061 kg

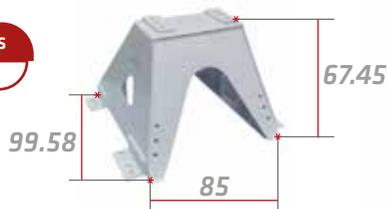


Regulador de presión  
BTR800TA004 | 0.15 kg



Válvula de 3 vías  
BTR800TA003 | 0.219 kg

**REFACCIONES**  
Sistema hidráulico



**Pedestal delantero BTR800**  
BTR800PD001 | 135 kg



**Reductor RBR**  
BTR800SH043 | 363 kg



**Hidrostático EATON**  
BTR800SH002 | 48.35 kg



**Medidor de presión de glicerina**  
BTR800SH004 | 0.64 kg



**Bomba hidráulica EATON**  
BTR800SH001 | 90 kg



**Base de bomba delantera**  
001BBHID



**Manifold**  
012DISABTR

**Llave de esfera 1 1/4"**  
009DISABTR



**Llave de esfera 1/2"**  
003DISABTR | 0.2 kg



**Abrazadera para mangueras hcas 5 barrenos**  
BTR800SH030 | 0.266 kg



**Abrazadera para mangueras hcas 3 barrenos**  
BTR800SH031 | 0.181 kg

**REFACCIONES**  
Flecha bomba



**Flecha para bomba**  
BTR800SH005



**Yugo para bomba**  
BTR800SH008



**Espiga campana astriada**  
ESPCAM | 1.09 kg



**Yugo deslizable astriado**  
BTR800SH033 | 1.09 kg



**Yugo cuadrado serie KT**  
BTR800SH048 | 0.74 kg



**Cruceta para flecha bomba**  
BTR800SH032 | 0.54 kg



**Tubo para flecha**  
TUB2FLE



**Protector de flecha**  
BTR800SP002 | 6.5 kg

**REFACCIONES**  
Enfriador de aceite



**Enfriador de aceite completo**  
BTR800SH053



**Base lateral para enfriador de aceite**  
BTR800PD012



**Filtro para enfriador de aceite**



**Filtro para enfriador completo**



**Ventilador 12v para enfriador**  
BTR800SH066



**Indicador de cambio de filtro de aceite**  
BTR800SH065 | 0.085 kg



**Mirilla de aceite 1"**  
BTR800SH064

**REFACCIONES**  
Defensa trasera



**Plafonera con defensa**  
001DTPBTR800CP



**Plafonera trasera**  
002DTPBTR800



**Defensa trasera**  
001DTPBTR800C



**Plafón led rojo 4"**  
006DTPBTR800 | 0.158 kg



**Plafón led blanco 4"**  
005DTPBTR800 | 0.158 kg



**Cámara de reversa**  
BTR800PT078 | 0.99 kg



**Protector de cámara de reversa**  
BTR800PT079 | 2.5 kg

# SUSPENSIÓN RÍGIDA BRAHER **SB462**

SB462001C | 520 kg

- Viga igualadora
- Fuelles de hule
- Mayor calidad de manejo
- Máxima estabilidad
- Capacidad de 46,000 lbs



Tope de suspensión  
SB462PES07 | 4.162 kg



Percha superior de  
suspensión  
SB462PES01 | 38.6 kg



Calza de suspensión  
SB462PES02 | 1.64 kg



Hule tope suspensión  
SB462PES03 | 1.161 kg



Amortiguador para  
suspensión  
SB462PES05 | 3.71 kg



Tacón para suspensión  
SB462PES04 | 8.1 kg



Soporte medio suspensión  
SB462PEI04 | 7.1 kg



Arete para suspensión  
SB462 PEI03 | 3.48 kg



Buje barpin suspensión  
SB462PEI02 | 10.48 kg



Base inferior de suspensión  
SB462 PEI01 | 71.5 kg



Puente para chasis  
suspensión  
001PSCBTR800 | 12.4 kg



Aleta superior para puente  
suspensión  
002PSCBTR800 | 10.51 kg



Aleta inferior para puente  
suspensión  
003PSCBTR800 | 19.06 kg

**REFACCIONES**  
Consola de control



Consola de control delantera  
BTRCC01 | 11.5 kg



Lámina de señalización para consola  
BTRCC07 | 0.039 kg



Horómetro  
BTRCC02 | 0.15 kg



Interruptor de un paso tipo tecla  
BTRCC03 | 0.024 kg



Interruptor de rebote tipo palanca  
BTRCC04 | 0.028 kg



Conector industrial 10 pines  
BTRCC06



Caja de fusibles  
BTRCC05



Consola de control delantera cab over  
BTRTACC01

**REFACCIONES**  
Otros



Puente para chasis completo  
BTR800SH030



Puente colgante para chasis completo  
BTR800SH031



Rin aluminio UNIMONT 22.5 x 13"  
RALUNE22.5US



Rin fierro UNIMONT 22.5 x 13"  
RINUNE22.5FIE



Kit señalamientos de seguridad BTR Convencional  
CALSEGTRO



Kit señalamientos de seguridad BTR Cab over  
CALSEGTROCABOVER



Tanque de agua sobre reductor  
BTR800TA022



Lámina indicativa tanque  
de agua  
002MNTA



Base lateral de enfriador  
BTR800PD009



Ancla superior base tanque  
superior derecha  
BTR800TAB007



Ancla superior base tanque  
superior izquierda  
BTR800TAB007



Base tanque de agua sobre  
reductor derecha  
BTR800TAB004



Base tanque de agua sobre  
reductor izquierda  
BTR800TAB005



Codo niple rosca 3/8  
BTR800TA023



"T" acero  
BTR800SH036



Codo HD acero  
BTR800SH010



Conector fijo  
005DISABTR



Consola de control  
delantera cab over



**REFACCIONES**  
BTR 300 - BTR 400



Kit protector de rodillos  
BTR 400-300  
KITCUBRERODBTR40



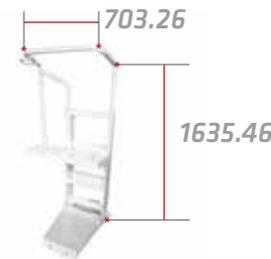
Salpicadera izquierda BTR 400-300  
BTR300SLD01



Pedestal trasero BTR 400-300  
BTR300PT001 | 157 kg



Arco pedestal BTR 400-300  
BTR300PT014 | 35.5 kg



Escalera BTR 400-300  
BTR300PT007



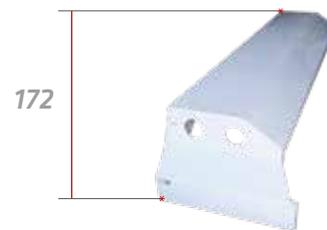
Pedestal delantero BTR 400-300  
BTR300PD001



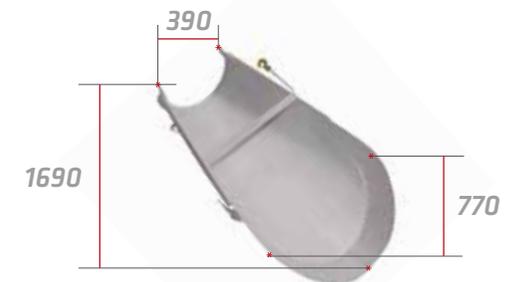
Cono de carga BTR 400-300  
BTR300PT008 | 36.7 kg



Cono de descarga BTR 400-300  
BTR300PT009 | 33.4 kg



Salpicadera derecha BTR 400-300  
BTR300SLI02



Canalón principal BTR 400-300  
BTR300PT068 | 66 kg



REFACCIONES

Compatible Sitrak



# REFACCIONES

## PARA EQUIPO ASIÁTICO



Cono de carga ST  
**BTR800ST008** | 47 kg



Cono de descarga ST  
**BTR800ST008** | 42 kg



Canalón principal ST  
**BTR800ST010** | 81 kg



Extensión de canalón ST01  
**BTR800ST011** | 24 kg

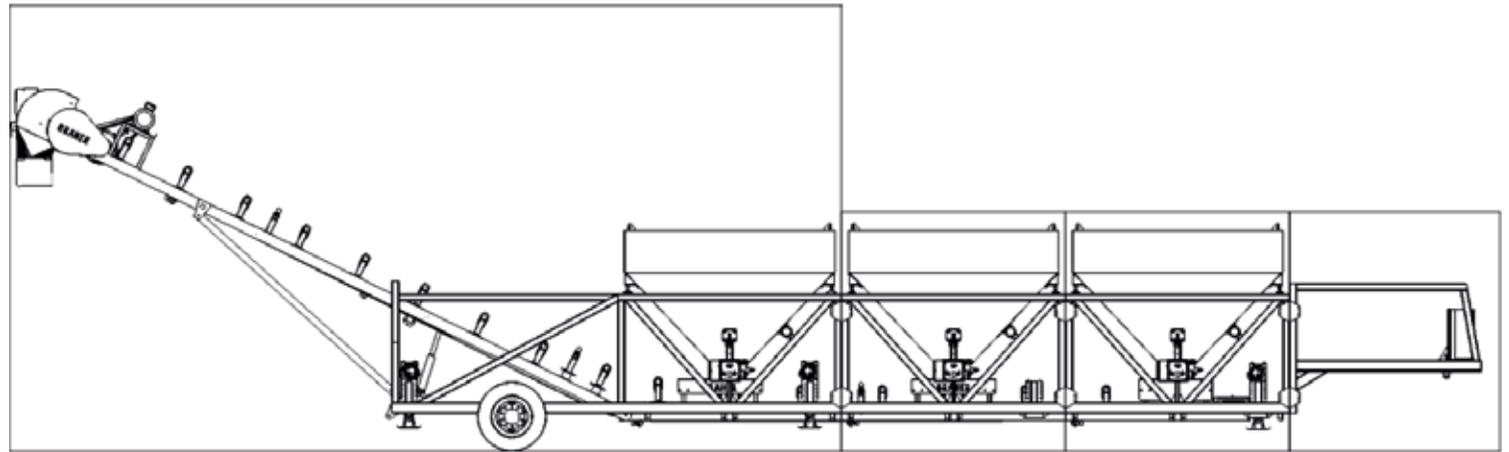


Extensión de canalón ST02  
**BTR800ST011** | 14.5 kg

**REFACCIONES**  
Planta Dosificadora



**Bloque Completo**  
Para expansión de planta

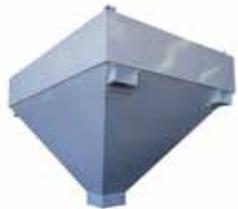


**BLOQUE A**  
CON BANDA A Y B

**BLOQUE B**  
CON BANDA C

**BLOQUE B**  
CON BANDA D

**BLOQUE C**



**Tolva de agregados**  
PAP015



**Vibrador 1 HP**  
AC007



**Patin de levante**  
R0001



**Rodillo triple**  
R0002



**Rodillo de alineación con base**  
R0004



**Rodillo inferior principal**  
PAP023



**Caja de control neumático**  
001CAHIM



**Unidad de mantenimiento**  
NE004



**Válvula doble**  
NE001



**Caja sumas**  
ELP005



**Pistón neumático**  
NE006



**Compresor**  
NE005



**Motor eléctrico 10 hp**



**Manga descarga**  
AC002



Motorreductor  
MOTE10HPC/FRENO



Chumacera tensora  
R0005



Chumacera de piso  
R0006



Catarina 80-18  
R0009



Catarina grande  
R0010



Display  
ELP006



Regulador ferorrsonante  
REGUFERRORES



Conector industrial  
ELI005



Contador timer  
CONTIM



Bomba hidráulica 3hp  
BOMAG2X2/3HP



Cuenta litros 2"  
SA002



Celda de carga 10 klb  
ELP002



Hidráulica



Eléctrica



Pailería



Mecánica



Neumática



Accesorios



**PAILERÍA**  
**DISPONIBLE**

Solicita nuestro manual de partes con un agente

**REFACCIONES**  
Silo para cemento



Válvula ONE VALVONE



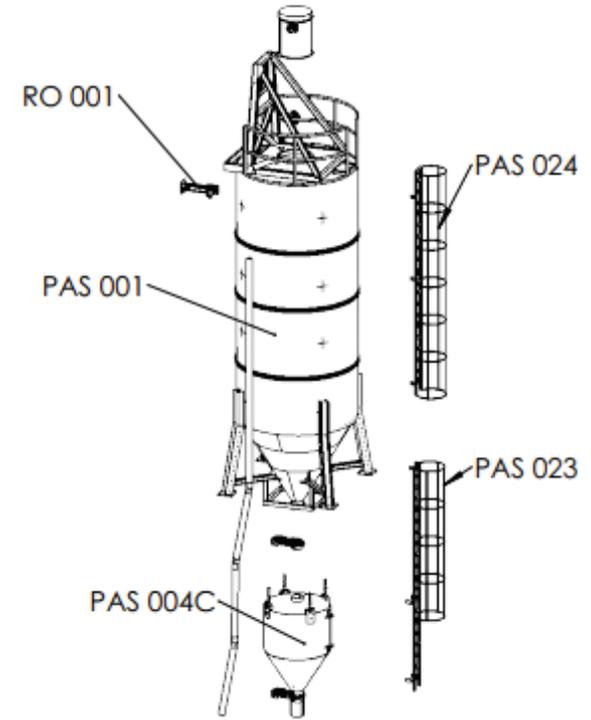
Electroválvula doble NE002



Aireadores con base AC003



Válvula mariposa NE010



Válvula mariposa 8'' con actuador



Válvula mariposa 10'' con actuador



Patín de levante R0001



Celda de carga tipo S 1.5 ton ELP003



Celda de carga tipo S 1 ton CELDCARG1TON S



Indicador de nivel INDICANIVEL



Aireadores con conexión COLPOLVIBRA



Manga de descarga



**PAILERÍA  
DISPONIBLE**

Solicita nuestro manual de partes con un agente



Mecánica



Neumática



Accesorios



Hidráulica



Eléctrica

# Sistema anti-polución

Cubierta resistente a la lluvia

Cuerpo de acero inoxidable

Colector de polvos con vibrador COLPOLVIBRA

Motor vibrador incluido

*\*Vista superior interna de filtro*



Cartucho filtro colector de polvos AC005



Vibrador eléctrico 0.5 HP AC006

# BRAHER

## EN TU PLANTA



### Levantamiento técnico

Detectamos las necesidades de tu flotilla.



### Amplio surtido

Repuestos y refacciones para tu maquinaria

